

Hydromat 3500

Технические характеристики Hydromat 3500

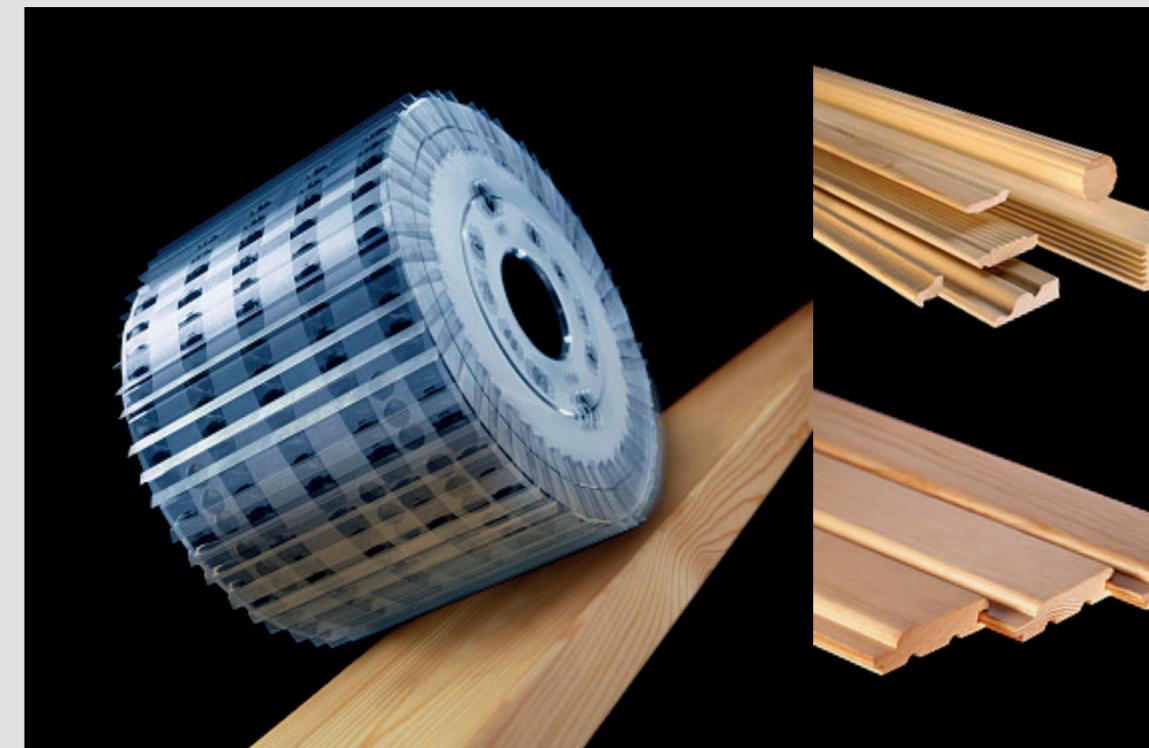
Hydromat 3500	
Рабочая ширина (опция)	30 – 230 мм (300 мм)
Рабочая высота (опция)	8 – 120 мм (200 мм)
Количество шпинделей	По запросу
Диаметр шпинделей(стандарт)	50
Горизонтальные шпиндели с контропорой	●
PowerLock система для вертикальных шпинделей	○
Частота вращения шпинделей	6.000 об/мин
Прямые и профильные джойнтеры	○
Программное обеспечение - PowerCom	●
PowerCom Plus	○
Позиционирование шпинделей с выводом данных	●
Моторизованная регулировка ширины и высоты обработки	●
Моторизованная многокоординатная регулировка всех шпинделей	●
Скорость подачи	10 – 120 / 150 / 200 / 250/300 м/мин
Частотный преобразователь электродвигателей системы подачи	●
Рабочий стол из закаленной стали	●
Рабочий стол с покрытием MarathonCoating	○
Мощность эл. двигателей горизонтальных шпинделей	7,5 - 82 кВт
Мощность эл. двигателей вертикальных шпинделей	7,5 - 53 кВт
Мощность эл. двигателей системы подачи	2,2 – 5,5 кВт для соответствующего вальца подачи
Короткий подающий стол с 4-мя вальцами подачи	●
Короткий подающий стол с вальцами подачи диаметром 250 мм	●
Диаметр валцов подачи	250 мм
Диаметр окружности резания инструмента для вертикальных и горизонтальных шпинделей	160 – 260 мм
Пильный шпindel, нижний (option)	По запросу
Осевое перемещение вертикального шпинделя	100 мм
Осевое перемещение горизонтального шпинделя, кроме 1-го нижнего	40 мм
Противоположные вертик. шпиндели	○
Плавающие вертикальные шпиндели	○
Агрегат для снятия фасок	○
Модуль для измерителя влажности и сканера	○

● Стандарт ○ Опция

Более подробную информацию, с учетом Ваших индивидуальных запросов, можно получить в ближайшем представительстве Weinig Group, или обратившись непосредственно к нам на Waco.

Hydromat 3500

Новый строгально калевочный станок для эффективной обработки профилированной продукции.



WACO JONSEREDS AB
Box 283 / Skackelvägen 1
301 07 Halmstad

Tel. 035 17 67 00
Fax. 035 17 67 80
E-mail info@waco.se
Internet www.waco.se



Hydromat 3500: Компактный и энергосберегающий автомат нового поколения

Hydromat 3500 наилучший станок для производства профилированной и погонажной продукции, таких как вагонка, блокхаус, плинтус, ламель, брус и т.п. Легко интегрируется в существующие производственные линии. Мелкое или крупное производство, - это не имеет значение, Hydromat 3500 идеально подходит для всех! Стандартное исполнение уже с достаточно широким набором функций, но в зависимости от индивидуальных потребностей конкретного производства имеется возможность дооснащения станка опциональными функциями. Благодаря компактным размерам станка, полностью автоматическому позиционированию при помощи программного обеспечения PowerCom и эргономичной конструкции, замена или переоснастка инструмента занимает одно мгновение.

У Hydromat 3500 много преимуществ перед конкурентами.

- Компактные размеры – требуется меньше места.
- Открытая конструкция - облегчает доступ к механизмам и узлам при сервисном обслуживании.
- Интегрированный подъемник инструмента для каждой пары вертикальных шпинделей.
- Раздельные электродвигатели для каждого вальца подачи для наилучшего прохождения детали через станок.
- CNC управление всеми функциями станка.
- Для коротких деталей – укороченное расстояние между противоположными вальцами подачи.
- Осевое перемещение вертикального шпинделя 100 мм – для лучшего использования инструмента.
- Новая система подачи - не загрязняет окружающую среду.



Раздельные энергоэффективные электродвигатели системы подачи.

До 15% экономии электроэнергии по сравнению с традиционной системой подачи. Каждый валец подачи имеет электродвигатель, управляемый высокочастотным преобразователем.



Энергомичные решения.

Благодаря компактной конструкции, автоматическому позиционированию и интегрированному подъемнику инструмента, замена инструмента чрезвычайно эргономична и происходит в кратчайшие сроки. Доступ к правому вертикальному шпинделю максимально облегчен благодаря мобильным системам перестановки боковых и верхних прижимных вальцов.

Достаточно много уже в стандартном исполнении.



Короткое расстояние между вальцами подачи (1200 мм) и большой диаметр подающих вальцов (250 мм) позволяет обрабатывать короткие детали с высокой степенью стабильности.



Двойные прижимные вальцы расположены как раз напротив левого вертикального шпинделя и перемещаются совместно с ним.



Изменение скорости вращения вальцов подачи позволяет оптимально управлять прохождением заготовки деталь за деталью или по отдельности (для сканирования или определения влажности).



Экономия времени при замене инструмента – благодаря программному обеспечению PowerCom и полностью автоматическому позиционированию инструмента.

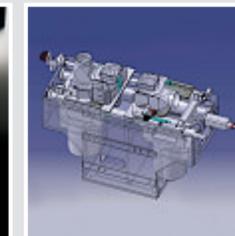
Улучшение уже достаточно широкого спектра функций за счет дополнительных опций.



Дистанционно управляемые прямые и профильные джойнтеры.



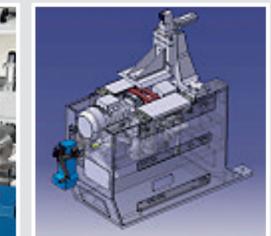
Такая опция как противоположные вертикальные шпиндели позволяет достигать абсолютную параллельность сторон заготовки.



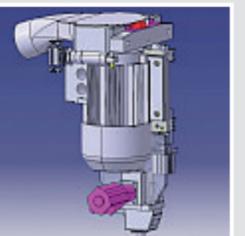
Плавающие вертикальные шпиндели позволяют достигать кроме параллельности и достаточную экономию материала.



Возможность увеличения количества вальцов подачи для улучшенной подачи коротких деталей (от 850 мм).



Пневматически управляемый механизм подрезки с двумя отдельно управляемыми пыльными дисками.



Агрегат для снятия фасок.