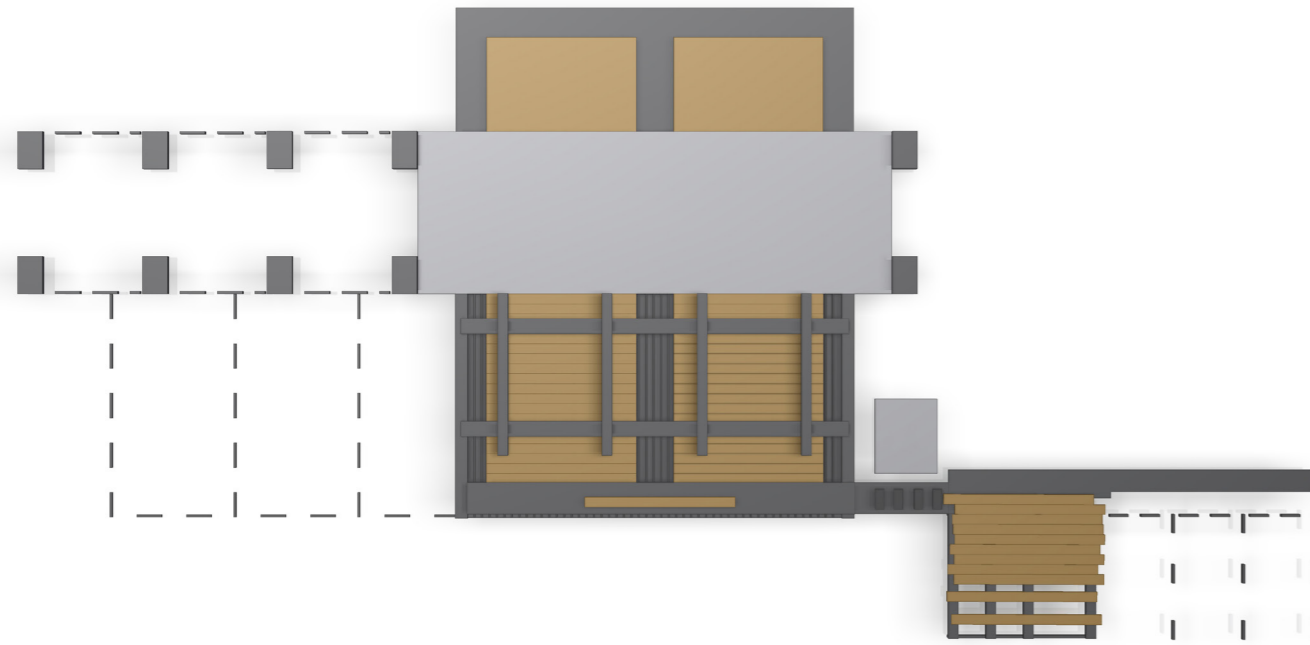


ProfiPress T

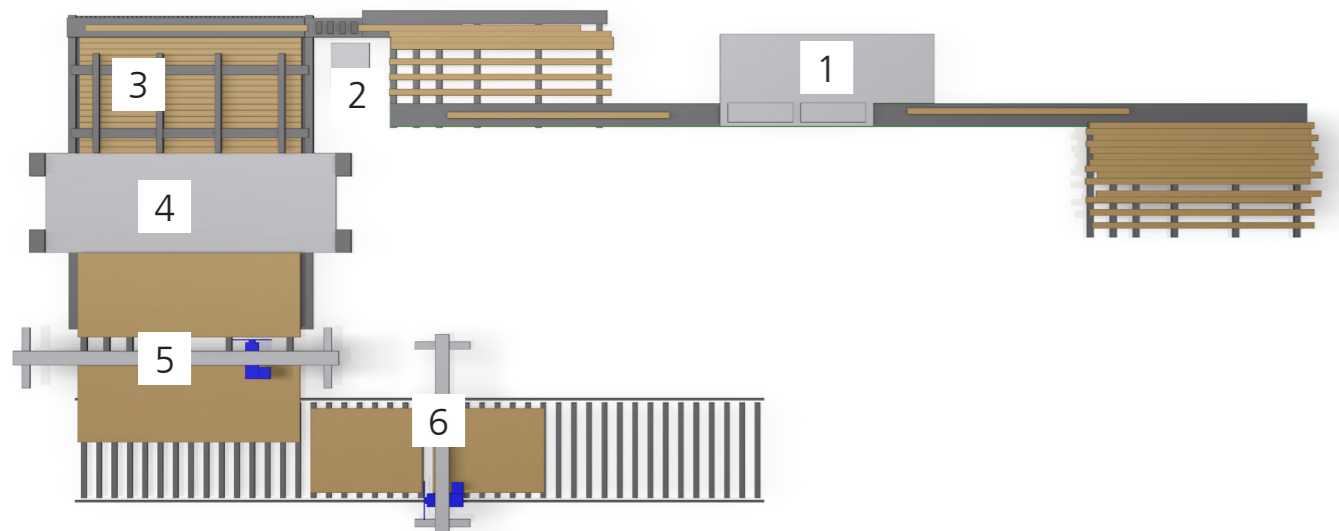
Przegląd serii ProfiPress T

- 2500
- 3600
- 5400
- 6400



Linia do klejenia płyt

- 1 Strugarka
- 2 Nakładanie kleju
- 3 Stół zbiorczy
- 4 Prasa
- 5 Piła do cięcia wzdłużnego
- 6 Piła do cięcia poprzecznego



0516/ST/250_0006-1/POL

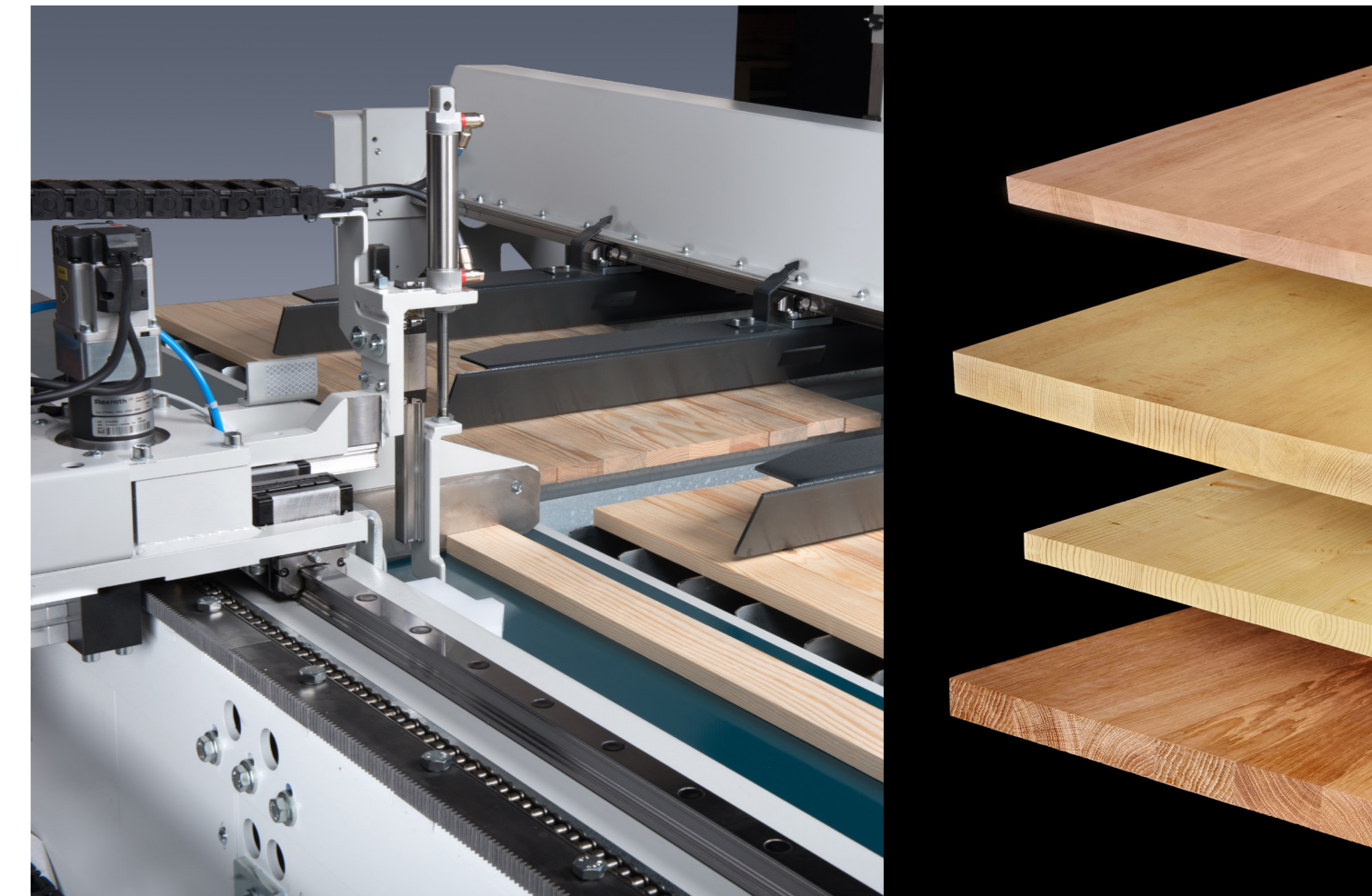


Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych. Opis i ilustracje prospektu zawierają również wyposażenia dodatkowe, które nie wchodzą w zakres wyposażenia seryjnego. Częściowo zdjęto osłony ochronne do fotografowania.

ProfiPress T

WEINIG ProfiPress T

Perfekcyjnie dopasowana do potrzeb przemysłowej produkcji płyty z litego drewna



Dział produktowy: Cięcie / Klejenie

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Niemcy

Telefon +49 7303 15-0
Telefax +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com



WEINIG ProfiPress T

Perfekcyjnie dopasowana do potrzeb przemysłowej produkcji płyty z litego drewna

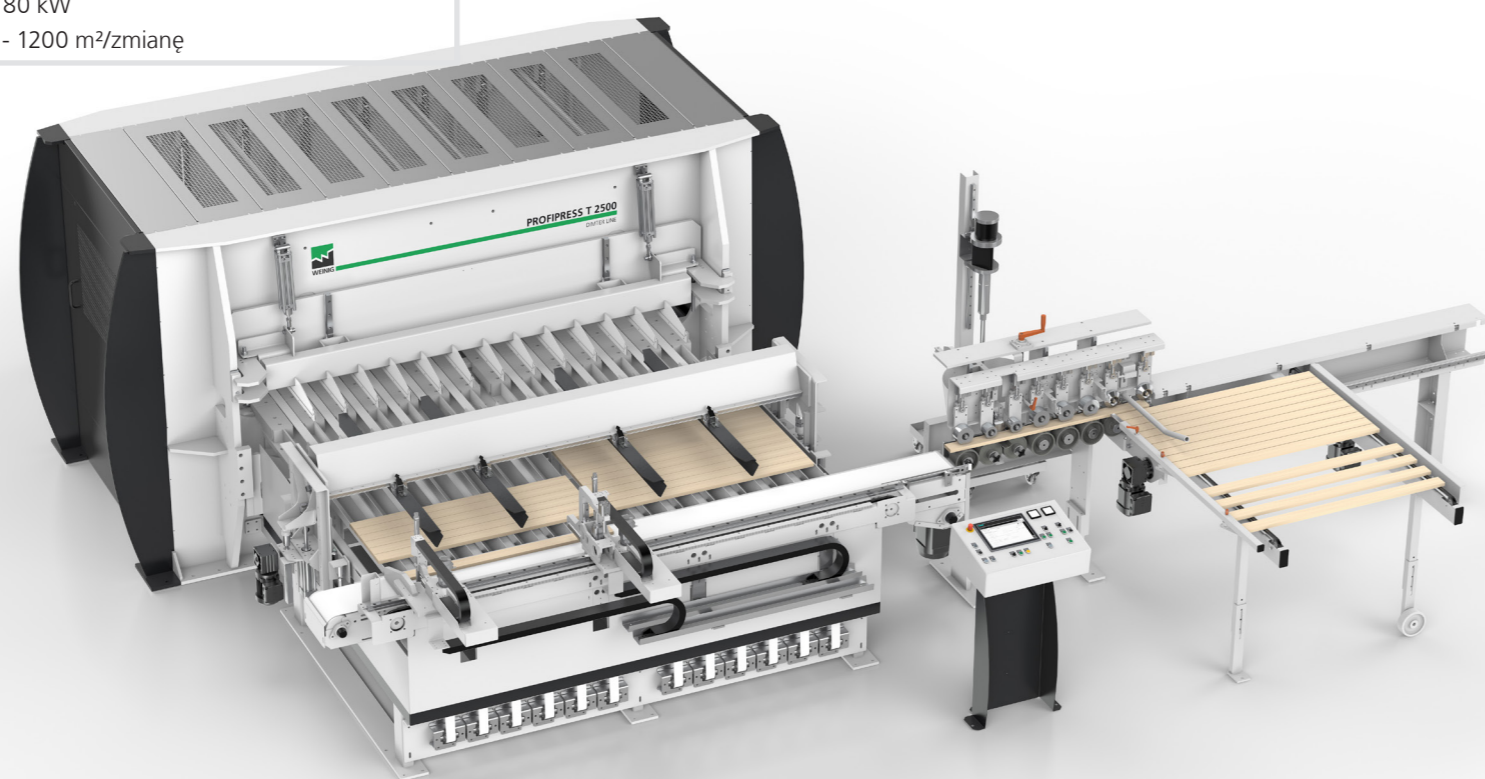
Ułatwiają sobie Państwo codzienną produkcję przez większą liczbę cykli. Z prasą ProfiPress T - naszą poprzeczną prasą cykliczną do długości drewna od 400 do 6400 mm.

Przy zastosowaniu tej wyrafinowanej techniki można kleić płyty o różnej długości i szerokości w tym samym cyklu prasowania. Możliwość prasowania do sześciu torów jednocześnie. Najwyższa elastyczność przy wysokiej wydajności. Oczywiście wszystko w jakości WEINIG.

Wyposażenie według Państwa potrzeb. Zyskujcie Państwo poprzez licznych możliwości wyposażenia ProfiPress T w sposób modułowy – również w późniejszym czasie.

Najważniejsze dane techniczne:

Szerokość łoża prasy:	od 2500 - 6400 mm x długość 1300 mm
Szerokość lameli:	30 - 150 mm stała lub zmienna
Długość płyty:	400 - 6400 mm
Szerokość płyty:	> 100 mm, dowolna
Rodzaj drewna:	Drewno twarde i miękkie
Rodzaj kleju:	Wszystkie kleje nadające się do klejenia wysoką częstotliwością
Moc generatora wysokiej częstotliwości:	20 - 80 kW
Wydajność:	250 - 1200 m ² /zmiangę



Inteligentna technika grzewcza

Zastosowanie wysokiej częstotliwości skraca czas prasowania i daje wysoko wytrzymałe spoiny i płyty klejone wolne od naprężeń.

Opcjonalnie:

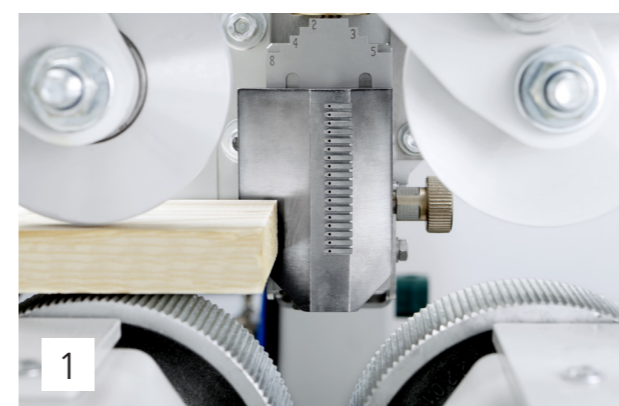
Automatyczna regulacja wysokiej częstotliwości dla optymalnego podawania energii do spoiny.



1 Precyzyjny podajnik kleju

Dokładne nanoszenie ścieżek kleju.

- Wysoka jakość klejenia
- Oszczędność kleju do 50%
- Mniejsze zabrudzenie prasy
- Krótszy czas prasowania



2 Odbój pozycjonujący z pakietowaniem

Automatyczne przestawienie odboju dla wielotorowego pozycjonowania lameli wraz z perfekcyjnym wyrównaniem czołowym lameli.

Jednostki pakietujące sterowane serwonapędem układają lamelę z dużą prędkością jednocześnie precyzyjnie je wyrównując.



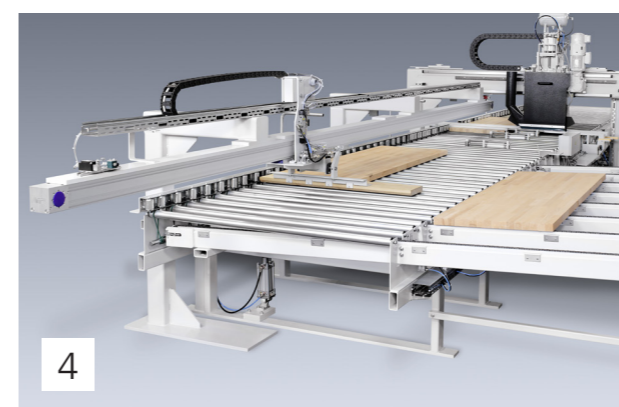
3 Szyny przytrzymujące od góry

Szyny przytrzymujące gwarantują optymalne i bezawaryjne pakietowanie lameli na stole zbiorczym i zapobiegają nachodzeniu lameli na siebie.



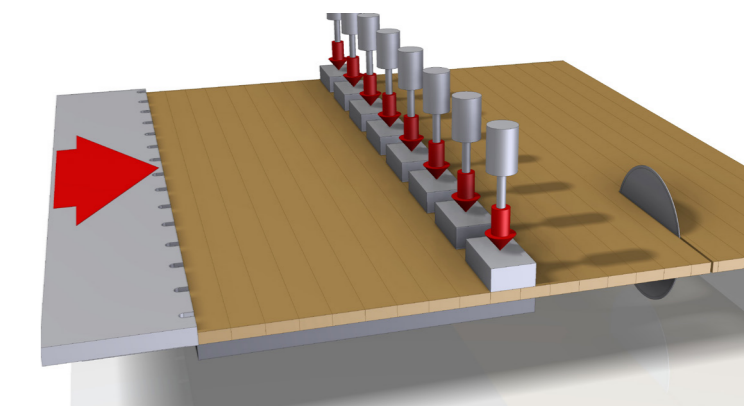
4 Cięcie

Piła za prasą docina płyty równolegle do spoiny na szerokość. Druga piła docina płyty na długość.



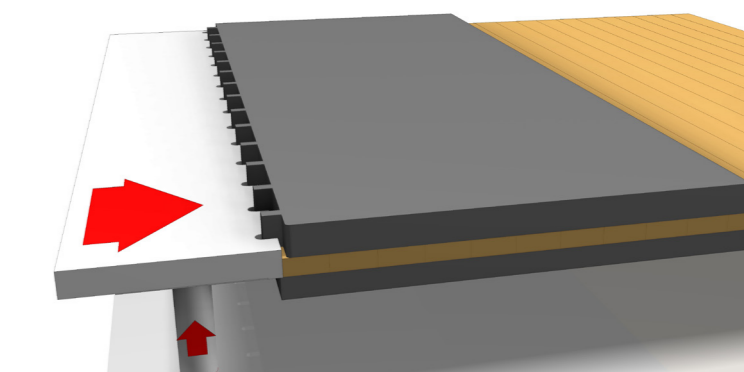
Sprawdzona technika firmy Dimter

Hydrauliczna belka dociskowa z przodu i pojedyncze elementy hamujące i przytrzymujące z tyłu gwarantują pełne ciśnienie prasowania na wszystkich spoinach. Ta technika pozwala na produkcję płyty bezkońcowej, która potem jest docinana przez piłę poprzeczną na odpowiednią szerokość.



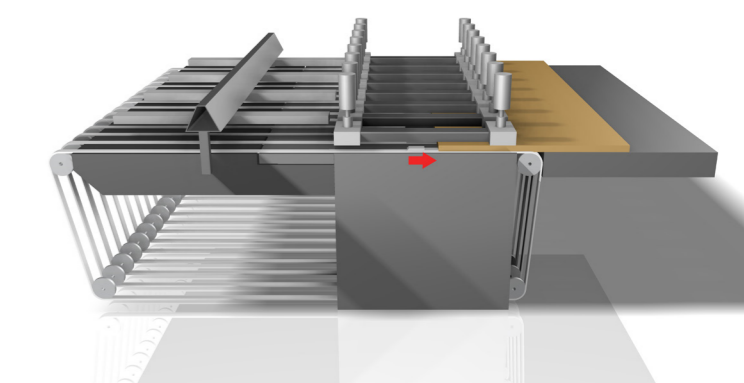
Niezależna od grubości

Belka dociskowa i docisk górny zachodzą między siebie i dopasują się przy zmianie produktu automatycznie do nowej grubości drewna. To umożliwia prostą obsługę i więcej czasu efektywnej produkcji. Gwarantuje równomierne ciśnienie prasowania, proste krawędzie i równoległe wyrównanie lameli.



Automatyczne opróżnianie i załadunek prasy

Synchronicznie przejeżdżające pasy opróżniają i załadują prasę w sposób automatyczny, co pozwala znacznie zredukować czasy nieprodukcyjne przy zmianie grubości drewna.



Wymienne płyty w łożu dociskowym

Szybkie i proste czyszczenie łoża prasy przez możliwość wyjmowania elementów górnego i dolnego łoża prasy. Do wyjmowania i wsuwania w ciągu kilku minut.

