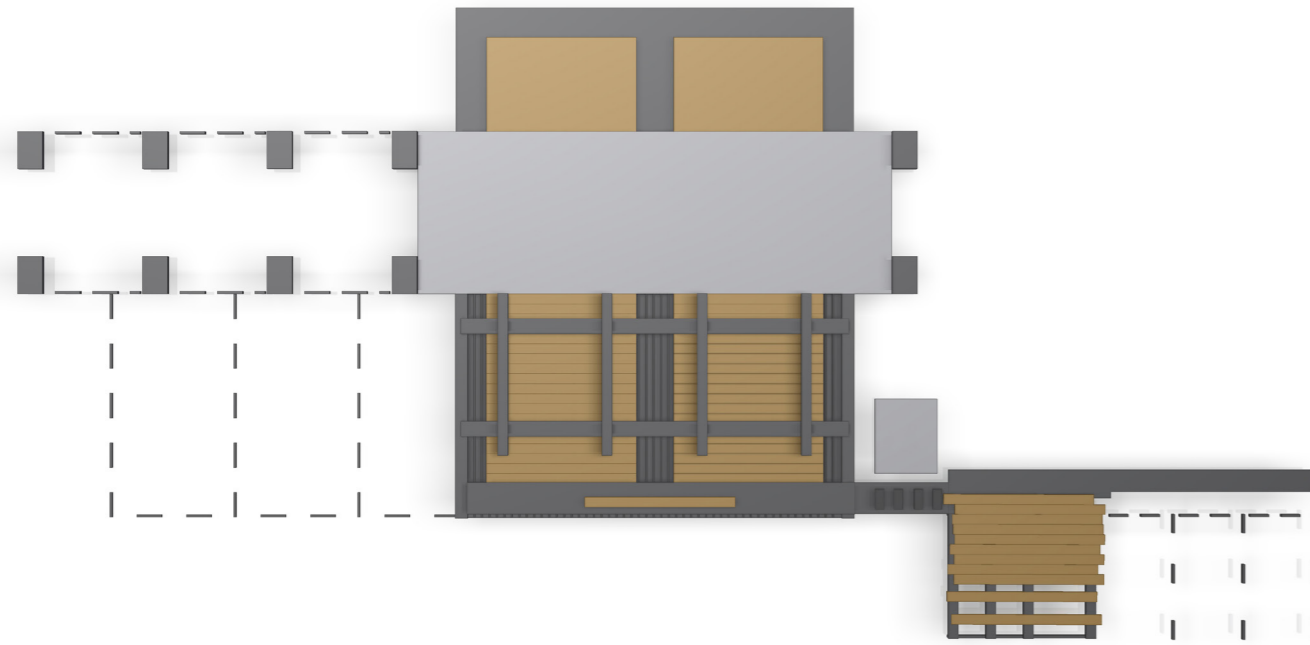


ProfiPress T

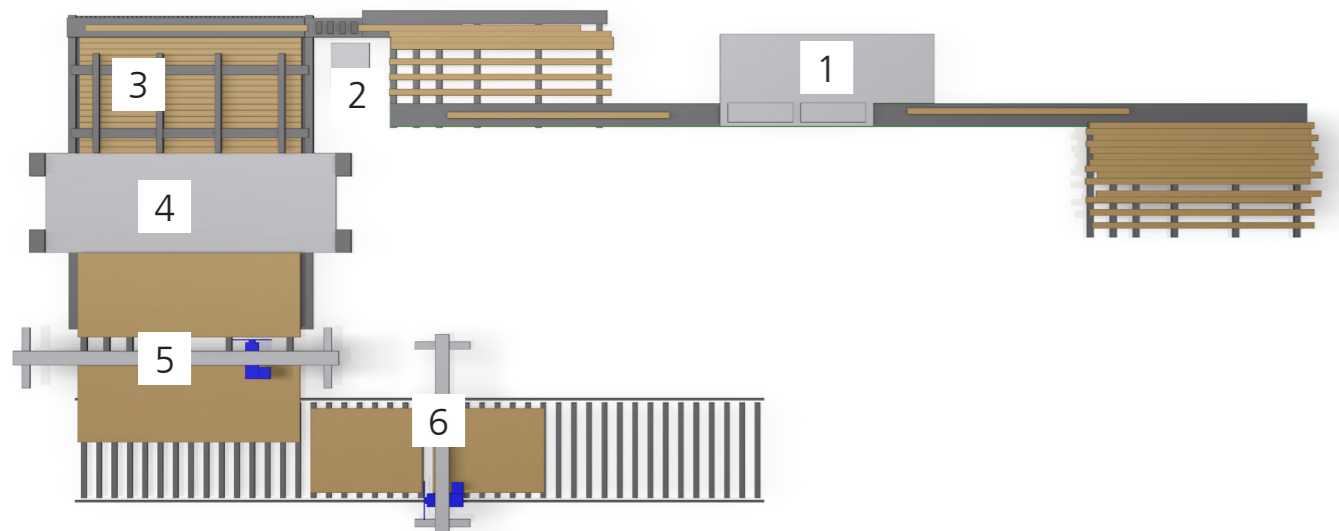
Récapitulatif des modèles de la gamme

- 2500
- 3600
- 5400
- 6400



Ligne de panneautage

- 1 Raboteuse haute précision WEINIG
- 2 Encolleuse de précision
- 3 Table de préparation
- 4 Presse
- 5 Déligneuse de mise en largeur des panneaux
- 6 Scie de coupe en longueur des panneaux



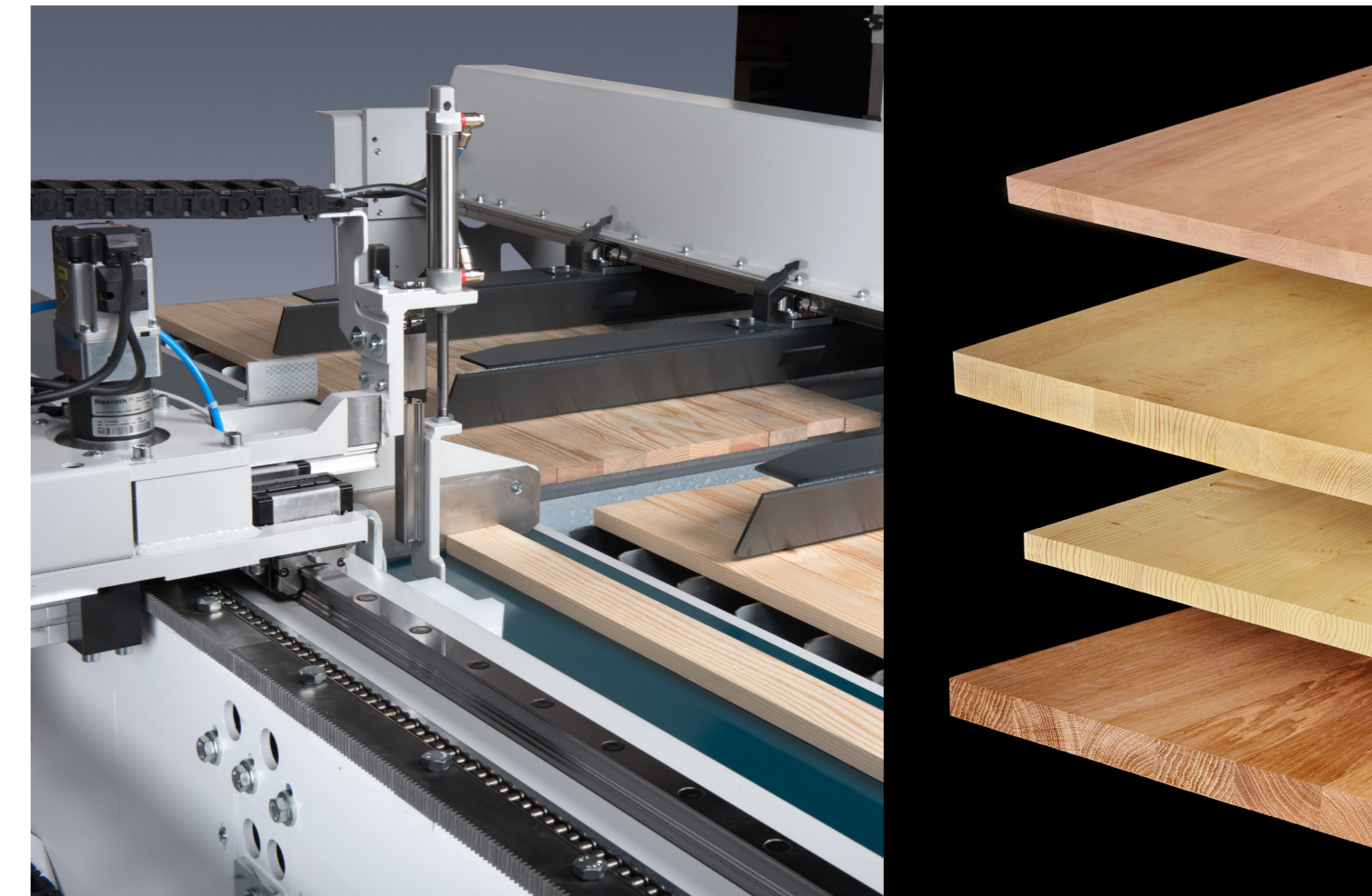
0516/ST/250_0006-1/FR



ProfiPress T

ProfiPress T WEINIG

Adaptée parfaitement à la production industrielle de panneaux bois massif



Secteur de produits Débit/Lamellation

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Allemagne

Téléfon +49 7303 15-0
Téléfax +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com



ProfiPress T WEINIG

Adaptée parfaitement à la production industrielle de panneaux bois massif

Facilitez-vous la production journalière avec un nombre important de cycles. Avec la ProfiPress T, notre presse transversale à cycles continus pour des longueurs de bois de 400 à 6400 mm.

Avec cette technique astucieuse, des panneaux de longueurs et largeurs différentes peuvent être pressés en même temps en un cycle. Jusqu'à six voies de panneaux peuvent être composées dans un cycle de pressage ce qui vous permet d'atteindre une flexibilité maximale pour la capacité habituelle élevée. La qualité reconnue WEINIG toujours respectée bien évidemment.

C'est vous qui déterminez la composition du matériel. Profitez des nombreuses possibilités pour équiper la ProfiPress T de façon modulaire, aussi ultérieurement!

Les principales données techniques :

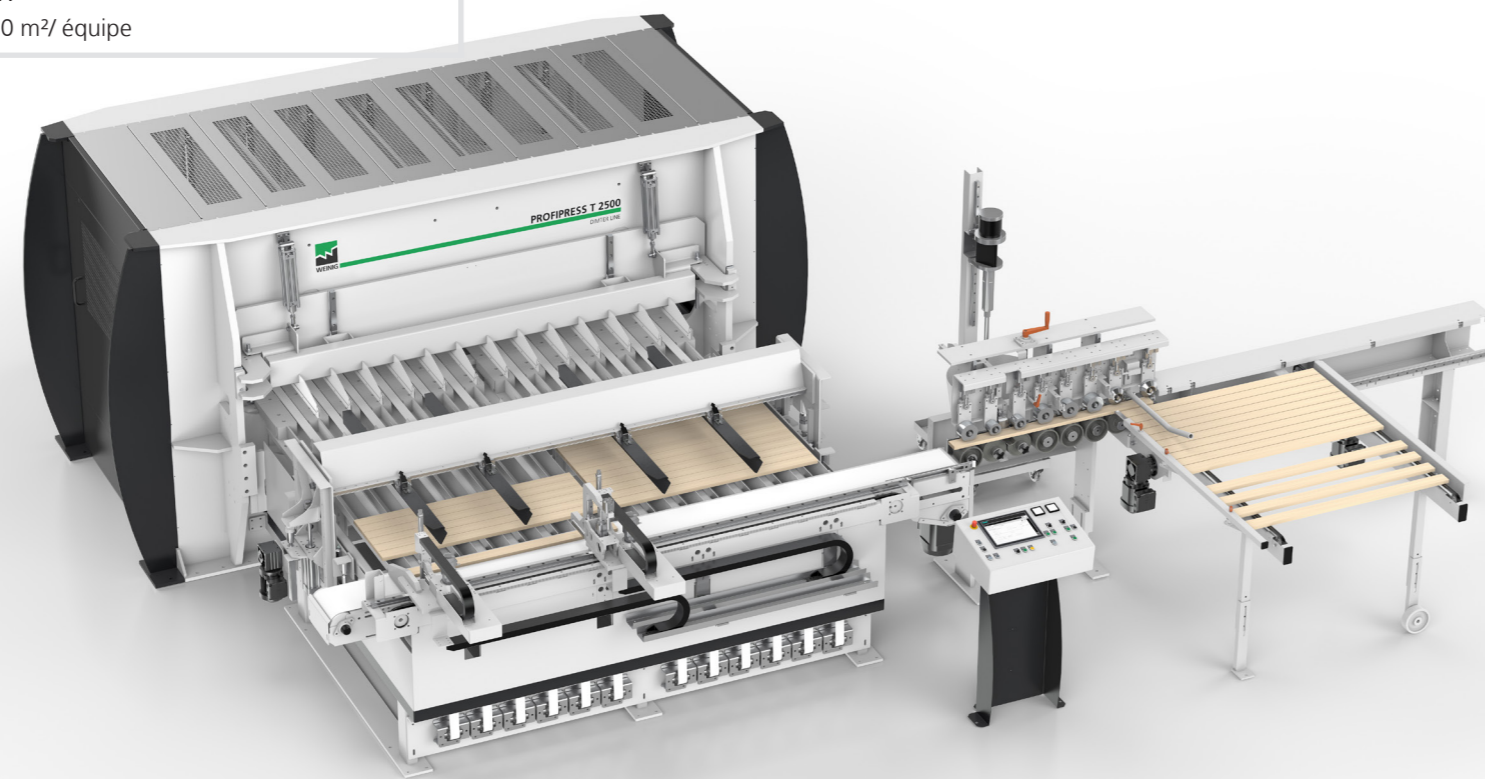
Dimensions banc de pressage :	longueur de 2500 à 6400 mm x largeur 1300 mm
Largeur de lamelles :	de 30 à 150 mm, fixe ou variable
Longueur de panneau :	de 400 à 6400 mm
Largeur de panneau :	> 100 mm, pouvant être sélectionnée librement
Essence de bois :	bois durs et bois tendres
Type de colle :	toute colle appropriée pour la haute fréquence
Haute fréquence :	de 20 à 80 kW
Capacité :	de 250 à 1200 m ² /équipe

Technologie de chauffage intelligente

L'utilisation de la haute-fréquence réduit les temps de pressage et permet des joints très résistants de même que des panneaux collés libres de toute tension.

En option :

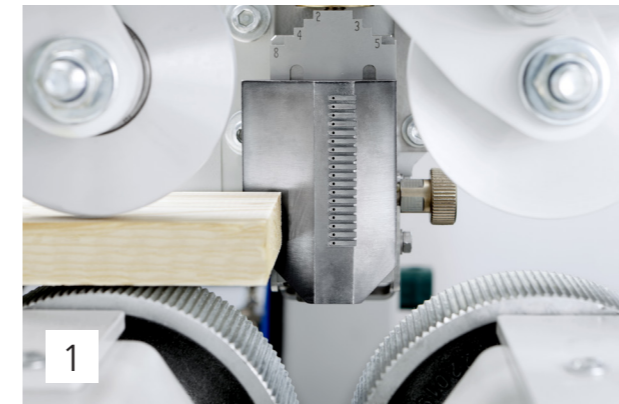
Réglage entièrement automatique de la haute fréquence pour apport d'énergie optimal



1 Encolleuse de précision

Permet d'appliquer des cordons de colle avec précision.

- Qualité de collage de premier choix
- Jusqu'à 50 % de consommation de colle en moins
- Moins de résidus de colle dans la presse
- Temps de pressage plus courts



2 Butée de positionnement avec mise en paquet

Butée de positionnement à déplacement automatique pour le travail sur plusieurs voies avec des lamelles parfaitement alignées. Le dispositif constituant les panneaux, piloté par servomoteur, rassemble les lamelles à grande vitesse et en les alignant avec précision.



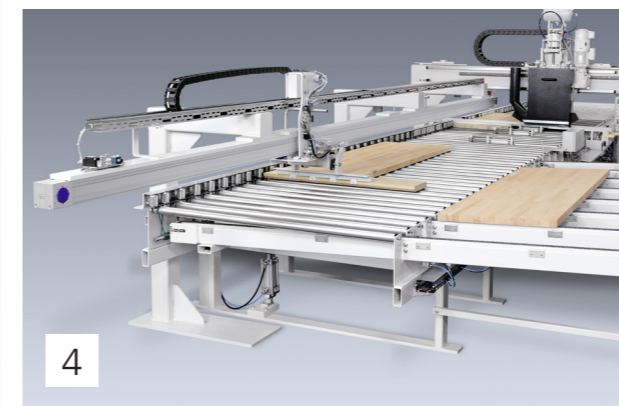
3 Mainteneurs supérieurs

Les mainteneurs garantissent un regroupement optimal et sans incident des lamelles sur la table de préparation et empêchent leur chevauchement entre elles.



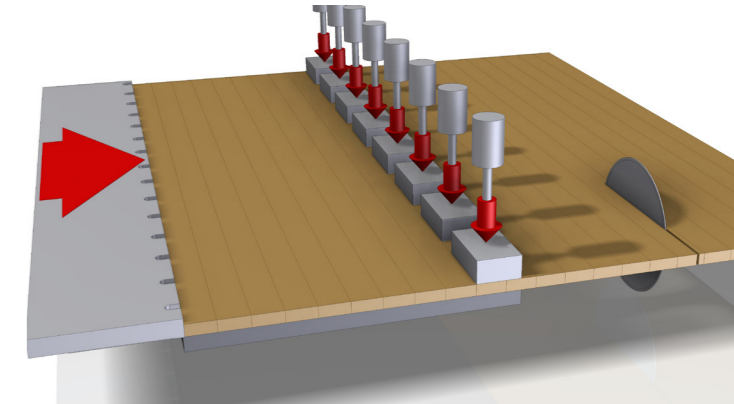
4 Débit

Mise en largeur du panneau collé en continu par une scie en aval, parallèlement au joint collé. Une seconde scie coupe les panneaux en longueur.



Technique éprouvée Dimter

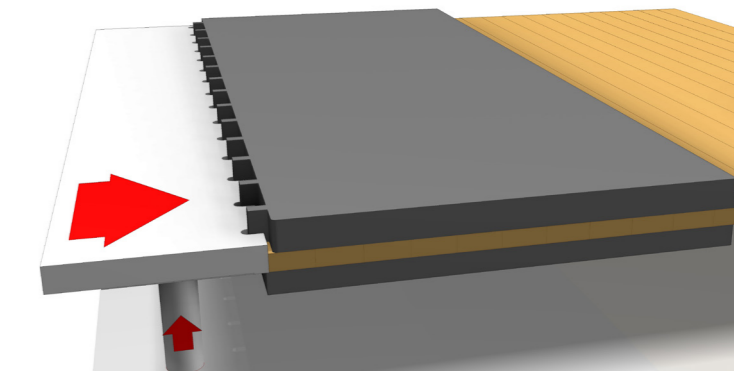
La règle de pressage hydraulique à l'entrée et les éléments de contre-pression en sortie garantissent une parfaite pression de collage sur tous les joints. Cette technique vous permet de produire un panneau en continu que vous pourrez finalement couper selon vos besoins avec la déligneuse de mise en largeur.



Indépendamment de l'épaisseur de bois

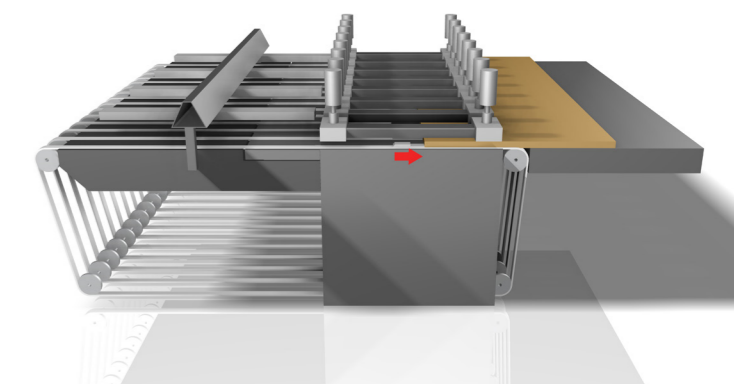
La règle de pressage et la pression supérieure s'imbriquent l'une dans l'autre et à chaque changement de produit s'adaptent automatiquement à la nouvelle épaisseur de bois. Ceci permet des opérations simples et offre plus de temps de production effectif.

Garantit une pression de pressage uniforme, des chants rectilignes et un alignement parallèle des lamelles.



Vider et remplir la presse automatiquement

Des courroies à déplacement synchrone vident et remplissent la presse automatiquement. Ainsi forte réduction des temps morts lors du réglage de l'épaisseur de bois.



Profils échangeables dans le banc de pressage

Nettoyage rapide et facile grâce à des profils à extraire du banc de pressage supérieur et inférieur. Peuvent être enlevés et réinsérés en quelques minutes seulement.

