

ProfiPress L II

WEINIG ProfiPress L II Больше
производительности и гибкости для Вашего
производства щита из массивной древесины



WEINIG ProfiPress L II Компактный пресс с технологией токов высокой частоты для средней производительности

ProfiPress L II из линейки DimterLine идеален для производителей высококачественного массивного щита. Единственный в своём роде в сочетании гибкости и производительности при одновременном превосходном качестве. Даже при работе с индивидуальными заказами возможно достижение высокой производительности.

ProfiPress L II позволяет прибыльное и конкурентное производство щита для малых и средних предприятий. Очень короткое время прессования, быстрые перенастройки, одновременная загрузка и выгрузка зоны прессования и быстрое затверждение клея обеспечивают большой выход. Точные, прочно закрытые клеевые швы и ровная поверхность дают почувствовать качество WEINIG. Новая технология склейки сокращает затратную часть.

Важные технические характеристики

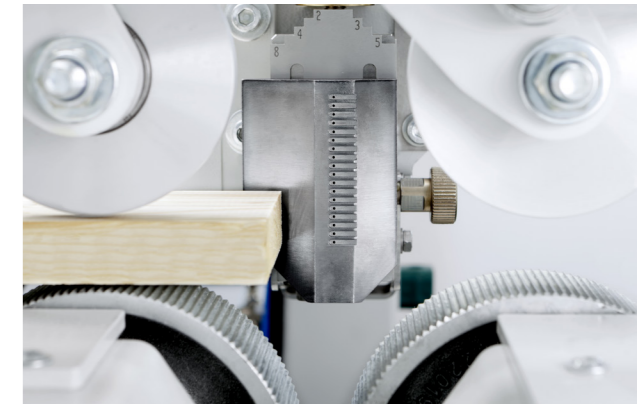
Размеры зоны прессования	Длина 2500 или 3600 мм x ширина 1300 мм
Ширина ламелей	30 - 150 мм, одинаковые или разные в партии
Толщина древесины	10 - 60 (90) мм
Длина щита	400 - 6100 мм
Ширина щита	> 100 мм, свободно выбираема, макс. 1300 мм
Порода древесины	Мягкие и твёрдые породы
Тип клея	Все пригодные для ТВЧ
Токи высокой частоты	20 - 50 кВт
Производительность	100 - 800 м ² в смену



до 50% экономия клея

Прецизионная система клеенанесения позволяет точное нанесение полосок клея

- Первостепенное качество склейки
- До 50% меньше расход клея
- Меньше загрязнения пресса
- Короткое время прессования



Точное пакетирование

Узел пакетирования автоматически занимает правильную позицию и передаёт ламели с клеем на загрузочный транспортёр. При этом ламели идеально выравниваются, для исключения их смещения по длине. Ламели точно позиционируются и при работе в несколько ручьёв.



Интеллектуальная подача тепла

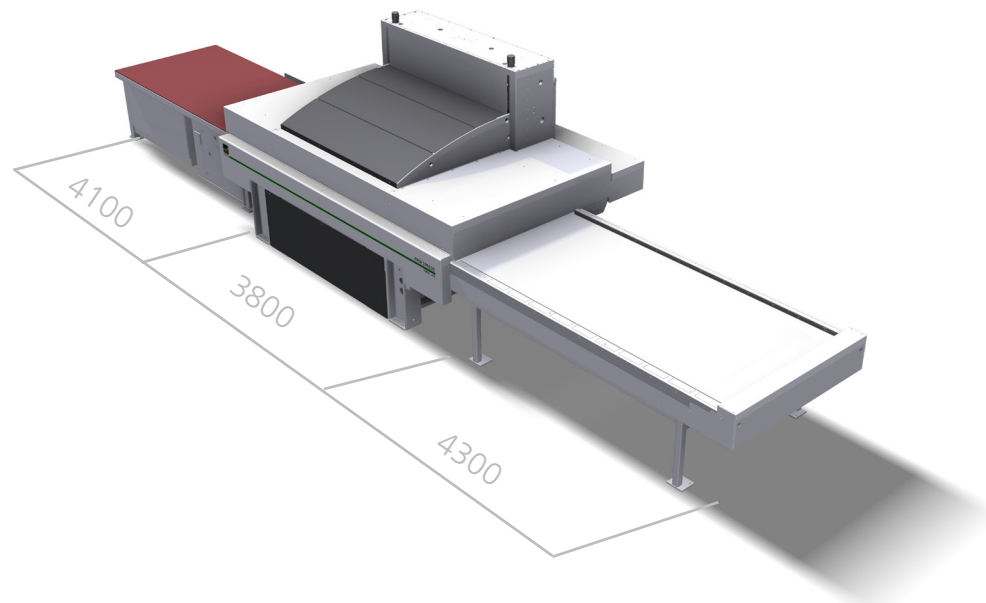
Подача токов высокой частоты сокращает время прессования и даёт высокопрочный клеевой шов и свободный от напряжений щит

Опционально возможно полностью автоматическая настройка и регулирование ТВЧ для оптимальной подачи энергии.



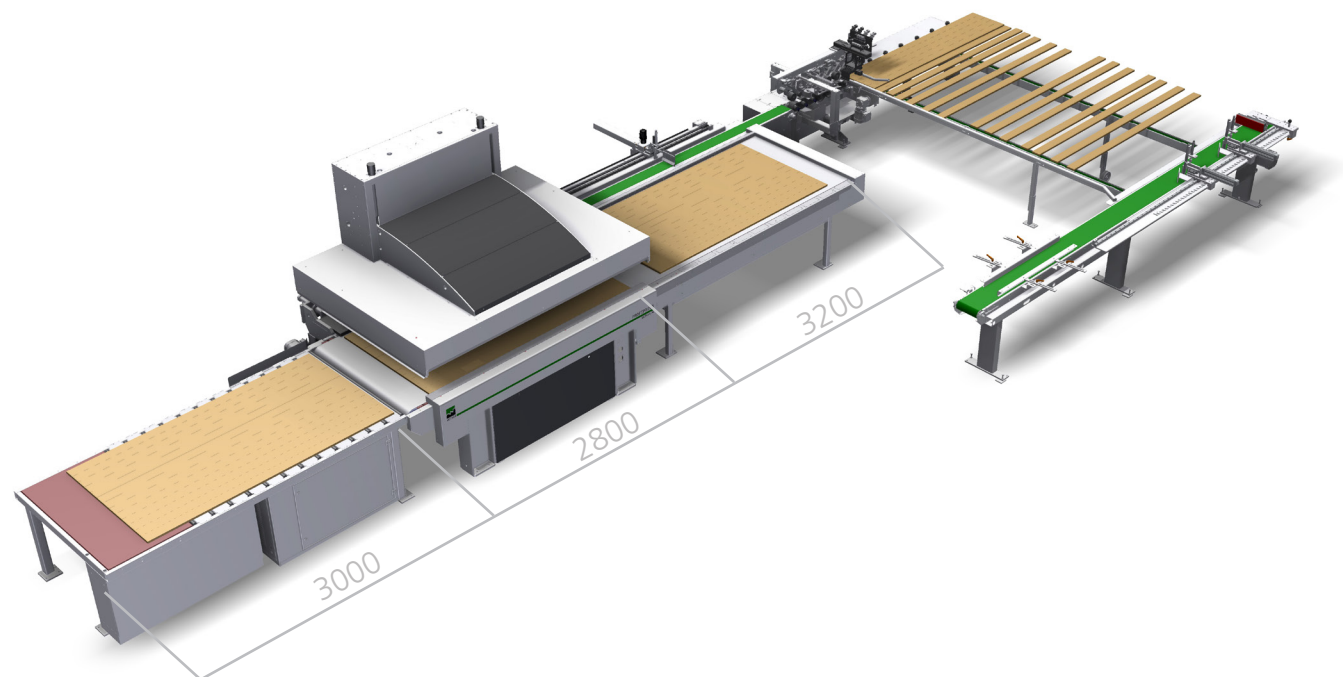
Размеры

ProfiPress L II производится с двумя длинами зоны прессования - 2500 мм и 3600 мм. Для каждого типа возможно увеличение подающего стола, для возможности работать с длинными заготовками в два такта. Ширина зоны прессования составляет 1300 мм.



Соединение производственных процессов

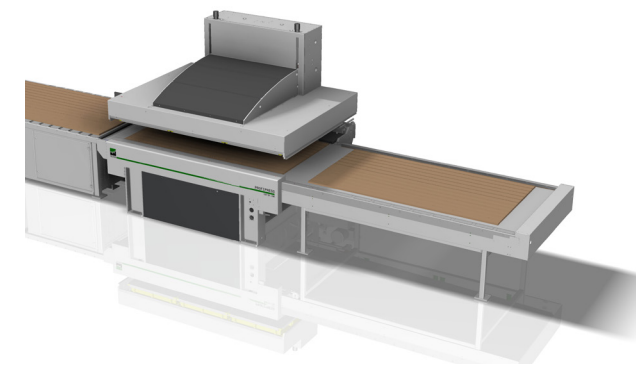
ProfiPress L II может быть соединён со строгальным станком. Преимущество состоит в том, что не нужно штабелировать заготовки после строгания и снова подавать перед прессом. Это экономит не только время, но и затраты на персонал. Данное соединение автоматизирует процесс, обеспечивает высокое качество и экономит место.



Возможны технические изменения. Высказывания и изображения в данном проспекте содержат опции, которые не входят в серийный объём поставки. Для фотографирования с машин частично сняты защитные кожухи.

От ручного до автоматического

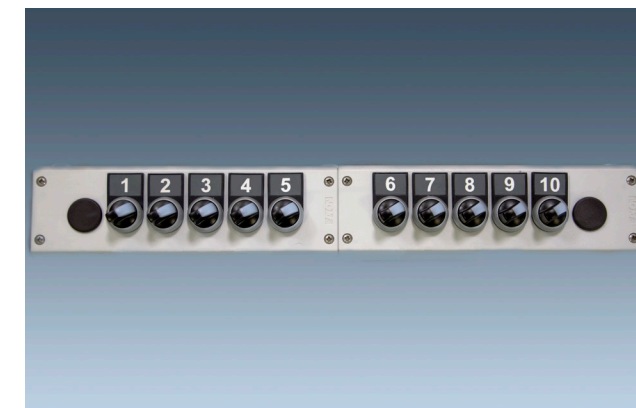
ProfiPress L II может быть ручным, когда клей наносится вручную и ламели вручную укладываются на подающий транспортёр. В автоматическом исполнении ламели укладываются на транспортёр перед системой клеенанесения, после этого происходит автоматическое клеенанесение и пакетирование на подающем транспортёре пресса. ProfiPress L II может обслуживаться одним оператором.



Больше комфорта и меньше потерь времени

Никаких сложных перенастроек при смене длины древесины. Для смены длины необходимо при помощи кнопок выбрать необходимое число рабочих цилиндров.

Опционально отключение цилиндров может осуществляться автоматически через управление.



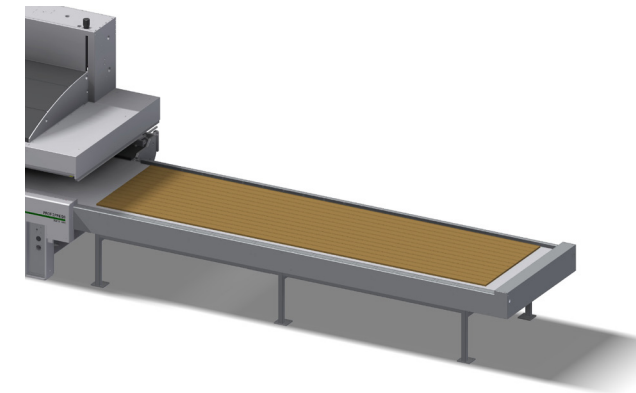
Настройка без инструмента

Принцип работы ProfiPress L II позволяет очень простую и быструю перенастройку на другую толщину древесины. Только прижимные пластины закладываются. Время перенастроек сокращено до минимума и коэффициент использования машины доведён до максимума.



Просто в несколько тактов

Конструкция ProfiPress L II позволяет склейку щита в несколько тактов. Длина древесины на входе может быть в два раза больше чем длина зоны прессования. Эта функция обещает максимальную гибкость и является очень экономной в отношении занимаемой площади.



ProfiPress L II

1016/ST/250_0007-1/RU



Направление Раскрой / Склеивание

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Германия

Телефон +49 7303 15-0
Факс +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com