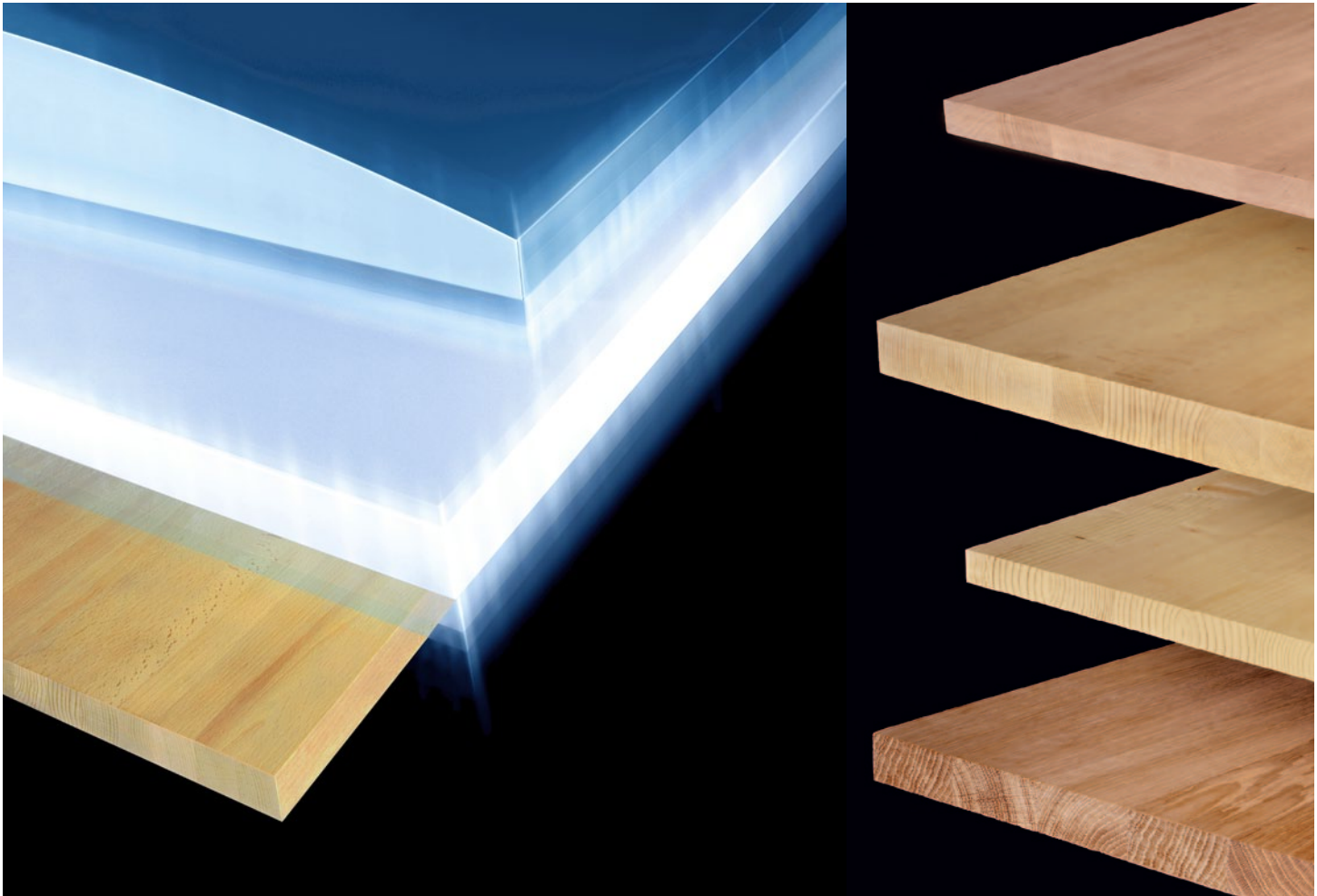


PROFIPRESS L-SERIE

Das flexible Konzept zur wirtschaftlichen
Herstellung hochwertiger Massivholzplatten



Die ProfiPress L-Serie DimterLine: Intelligente Verleimtechnik setzt neue Maßstäbe.



Die ProfiPress L ist ideal für alle Hersteller von hochwertigen Massivholzplatten. Einzigartig in ihrer Verbindung von hoher Flexibilität und Produktivität bei gleichzeitig herausragender Qualität. Auch bei individueller, auftragsbezogener Fertigung sind hohe Tagesleistungen möglich. Mit der ProfiPress L aus der DimterLine verleimen auch

kleine und mittlere Betriebe wirtschaftlich und marktgerecht. Extrem kurze Umstellzeit, kurze Presszeiten und schnellste Aushärtung sorgen für hohen Output. Exakte, fest geschlossene Fugen und ebene Oberflächen machen WEINIG Qualität spürbar. Die neue Verleimtechnik entlastet zusätzlich die Kostenseite.

Die wichtigsten technischen Daten:

Pressbettgröße:	2500 x 1300 mm
Presszyklus:	ab 1 min, je nach Holz und Leimsorte
Plattenlänge:	300 – 2500 mm und länger durch Mehrfachtakten
Plattenbreite:	max. 1300 mm
Plattendicke:	11 - 60 mm
Benötigte Anschlüsse:	Druckluft 6 - 8 bar, elektrisch 400 V / 50 Hz
Gewicht:	4,5 t

Fragen Sie uns bitte, wenn Sie abweichende Anforderungen, Holzdimensionen oder Leimsorten haben. Je nach Ausführung können andere Daten zum Tragen kommen.

Die ProfiPress L –

ordentlich Druck und beste Qualität:

- einfachste Montage
- sofort produktionsbereit
- höchste Plattenqualität
- geringste Nachbearbeitung der Platten
– minimale Schleifzugabe
- einfachste intuitive Bedienung
- ausbaufähig von manuell bis vollautomatisch
- flexibel für individuelle Anforderungen
- bestens geeignet zur Integration in Systemlösungen



1 Präzisionsleimangabe

Mit der Präzisionsleimangabe lassen sich exakte Leimschnüre auftragen. Die Verleimqualität ist dauerhaft, der Leimverbrauch gering.

2 Verfahrbares Anschlagssystem

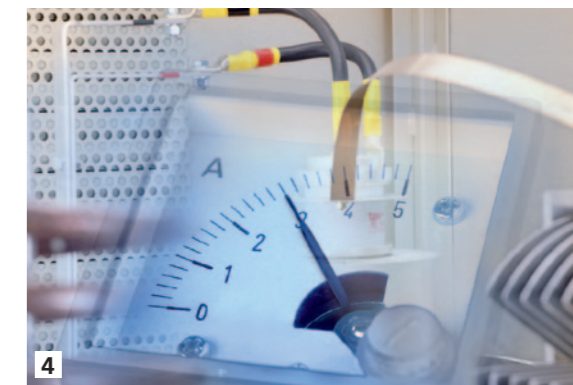
Das neu entwickelte System stellt sich auf jede Plattenbreite automatisch ein. Zulagehölzer sind nicht mehr nötig! Ein Höchstmaß an Flexibilität wird erzielt.

3 Einzeldruckelemente

Der Druck wird durch einzelne Elemente gleichmäßig auf der ganzen Plattenlänge verteilt. Das Resultat sind durchgehend geschlossene Leimfugen!

4 Intelligente Steuerungstechnik

Kontrollierte Hochfrequenztechnik sorgt für eine Minimierung der Aushärtzeiten. Das heißt maximale Produktion bei gleichzeitig komplett durchgehärteten, hochfesten Fugen.





WEINIG

Produktbereich Zuschnitt

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD
GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
info-cutting@weinig.com
www. weinig.com