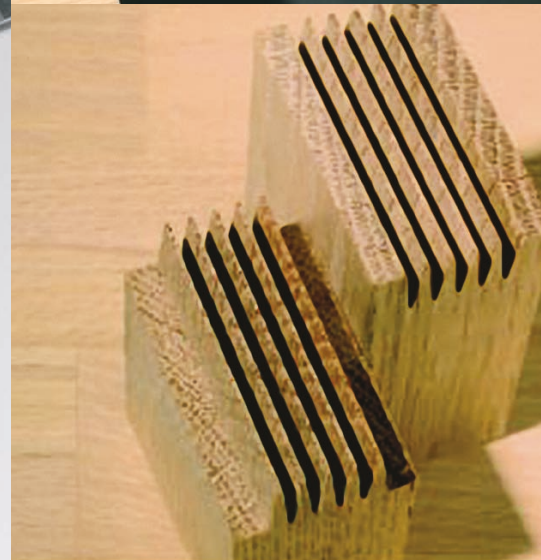
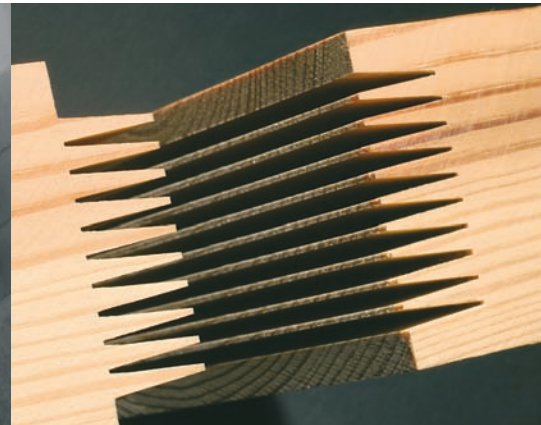
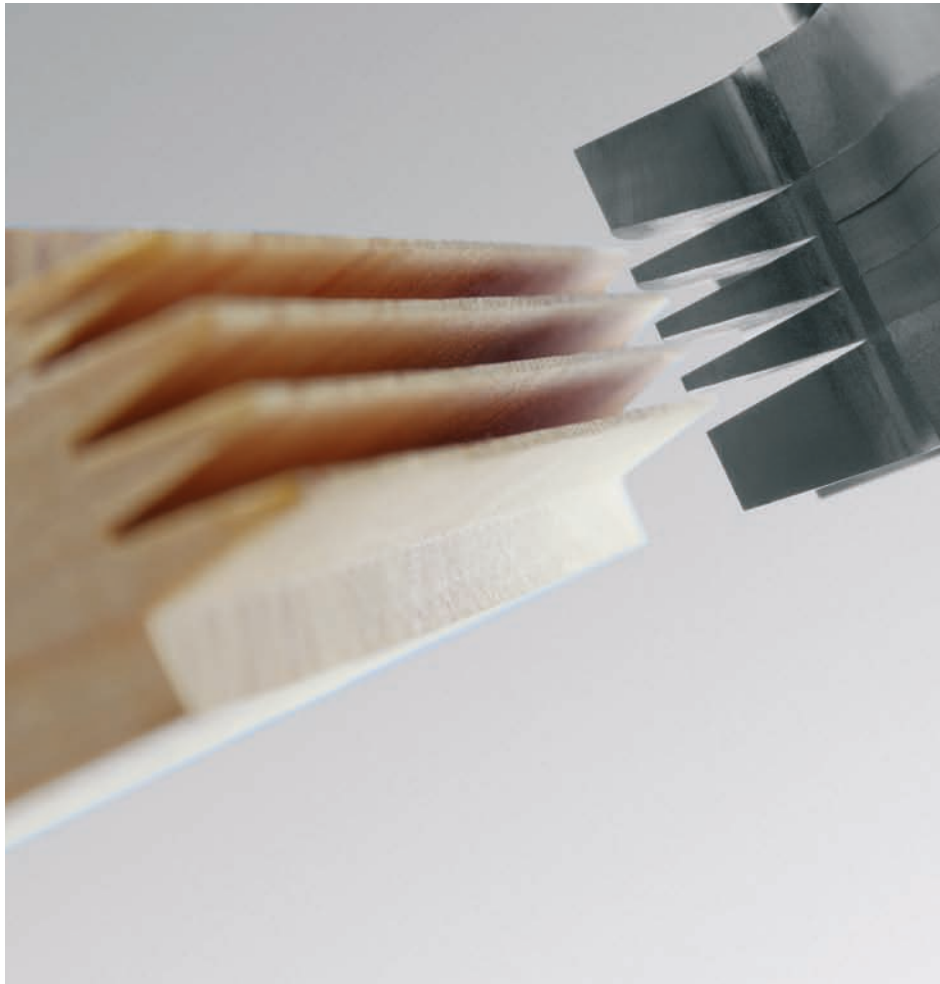


Flachzinkenanlagen HS

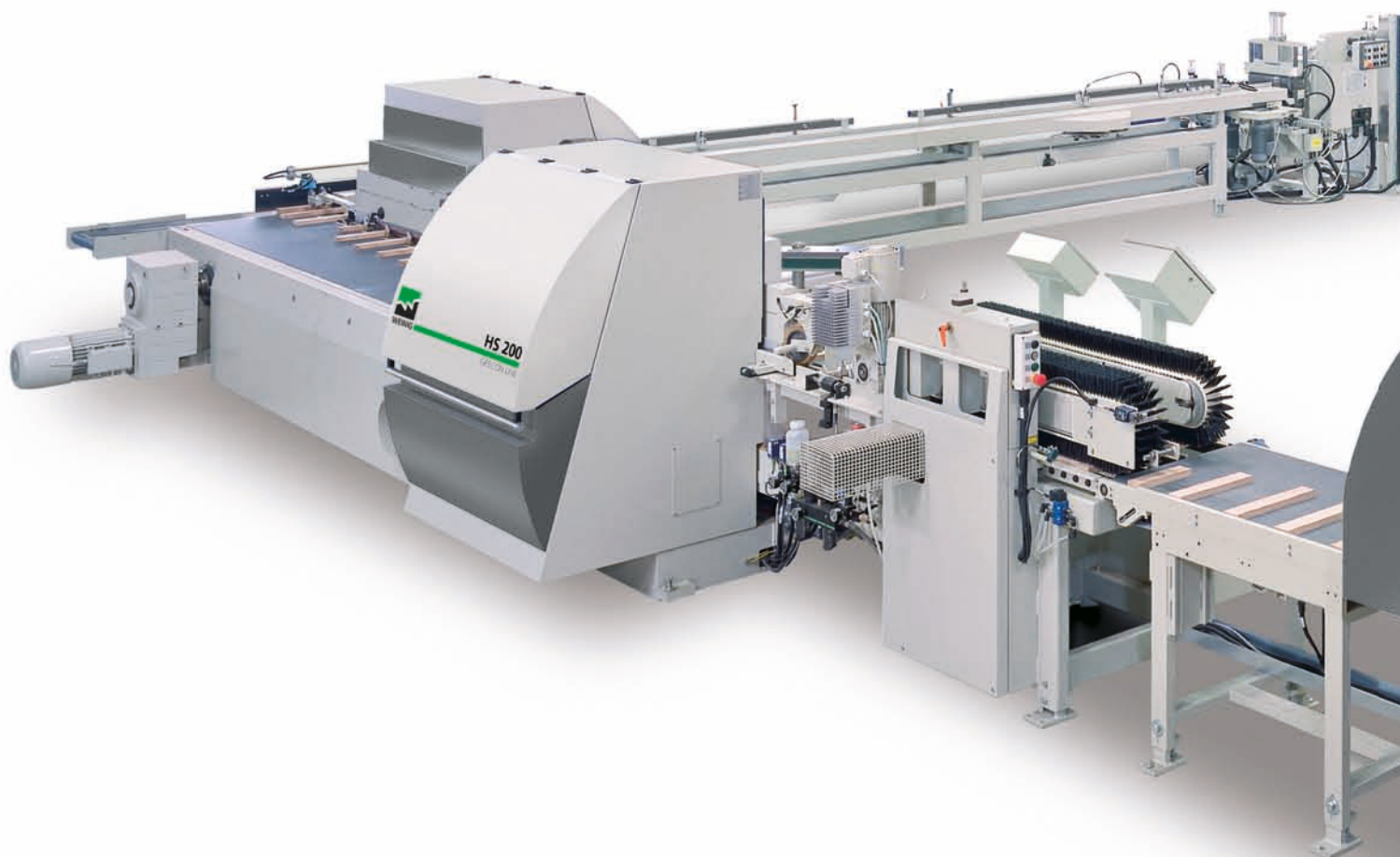
Die innovative Lösung
im Flachzinkenbereich

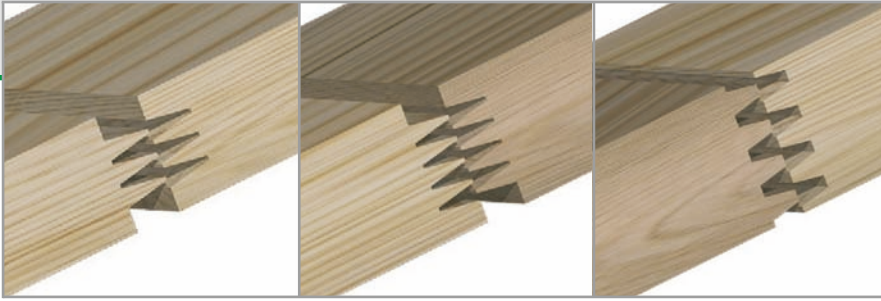


WEINIG-GRECON-Hochleistungs-Flachzinkenanlagen HS – High Tech und Power für wirtschaftliche und effiziente Produktion

WEINIG GRECON ist der führende Hersteller von innovativen Keilzinkenanlagen. Die Baureihen HS 120 und HS 200 (+), horizontale Einzelbrettfräsen, sind konsequente und zukunftsorientierte Entwicklungen, mit denen WEINIG GRECON seine vielseitige Produktpalette im Keilzinkenbereich optimal nach oben abrundet.

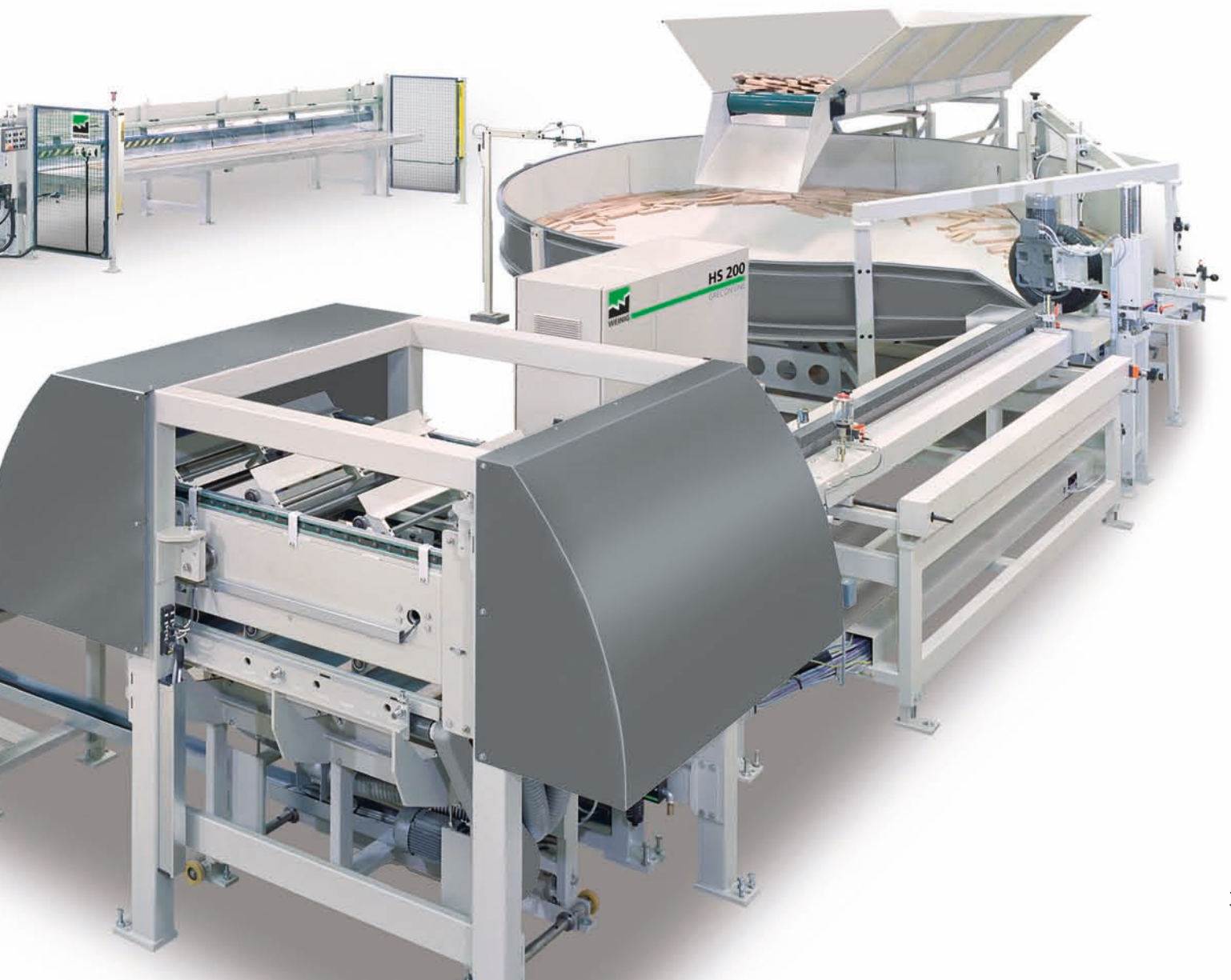
Profitieren Sie von den Vorteilen und entscheiden Sie sich für eine HS – eine clevere Investition, die sich schnell bezahlt macht.





Die HS-Anlagen

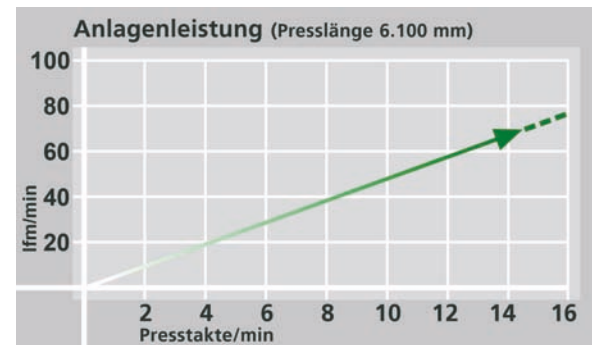
- Mit den Einzelbrettfräsen lassen sich bis zu 240 Teile pro Minute verarbeiten – ganz gleich, ob Weich- oder Hartholz.
- Die Anlagen sind mit modernster Werkzeugtechnologie für höchste Präzision und Stabilität der Keilzinkenverbindungen ausgerüstet.
- Bei der Realisierung des Maschinenkonzeptes wurden bewährte Hochleistungsstandards voll integriert.
- Die Anlage zeichnet sich durch einfachen, effizienten, kostengünstigen Fertigungsablauf, einfachste Bedienung und kürzeste Rüstzeiten aus.
- Der modulare Aufbau der Flachzinkenanlagen ermöglicht direkte Anpassungen an die Kundenwünsche bis hin zur vollautomatischen Beschickung der Keilzinkenanlagen mittels Lugloader und Spinfed.
- Sonderausrüstungen wie Besäumaggregate, Hobelköpfe (einseitig, beidseitig), Trimsaver, Holzfeuchtemessung, Leimaufragsüberwachung, Ablängsägen am Pressenauslauf, Stapelautomat u. a. sind möglich.
- Hohe Produktionsleistungen (bis 40 km / Schicht).



Keilzinken mit WEINIG GRECON: Höchster Qualitätsstandard in allen Leistungsklassen

Ausgereifte Technik und innovative Gesamtkonzepte bei den Einzelbrettfräsen. Ganz gleich, ob es um Leimholzplatten für den Möbel- und Innenausbau, Treppenbau, Vollholzfußboden, Parkett, Profilleisten und anderes mehr geht – die Keilzinkenanlagen von WEINIG GRECON setzen Maßstäbe in Präzision und Qualität.

Zusätzlich profitieren Sie von der steigenden Popularität von vergüteten Massivholz-Werkstoffen auf allen Märkten.

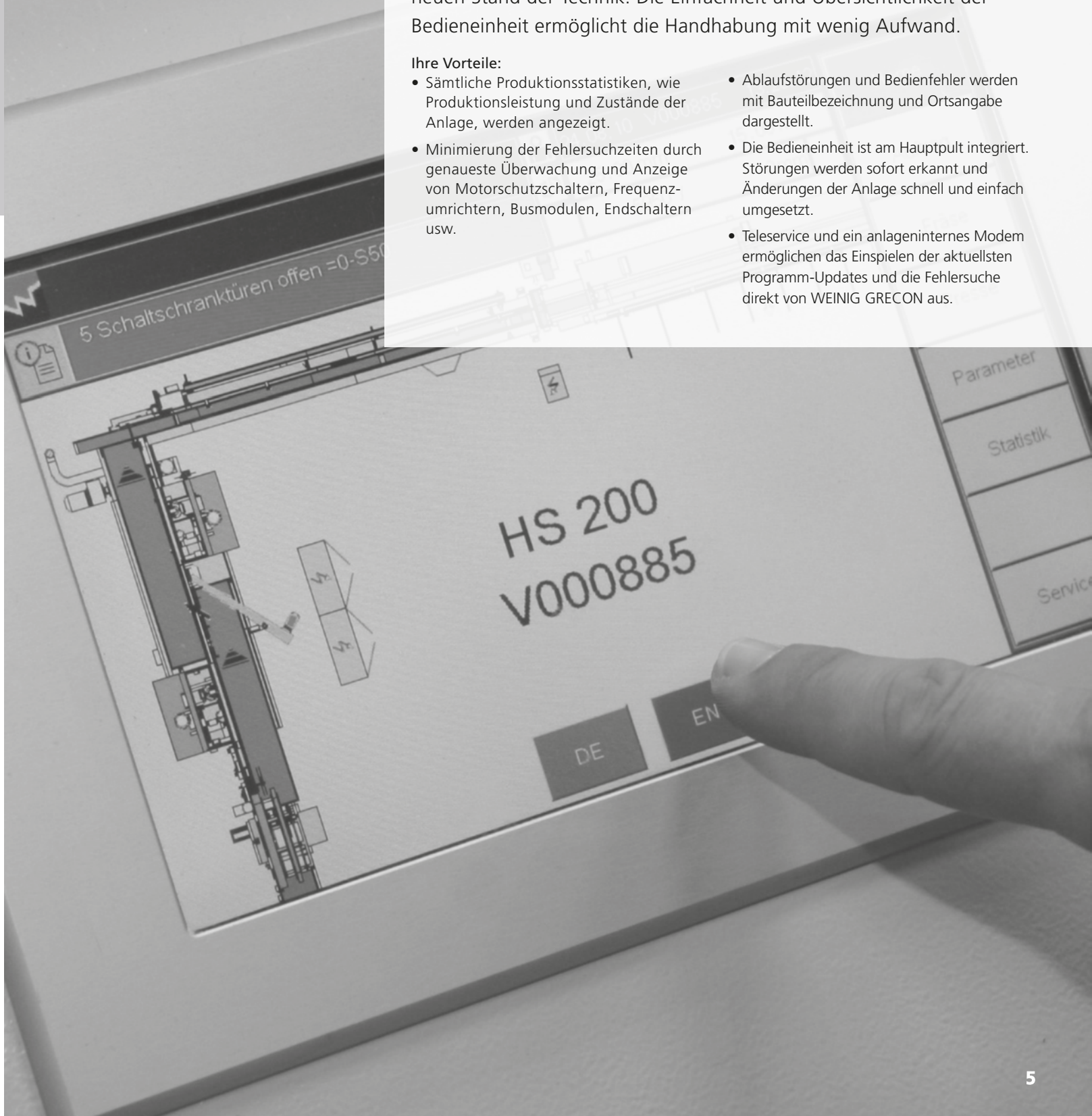


Keilzinken mit automatischer Steuerung: Einfachste Bedienung komplexer Anlagen

Die Maschinensteuerungen für alle Keilzinkenanlagen definieren einen neuen Stand der Technik. Die Einfachheit und Übersichtlichkeit der Bedieneinheit ermöglicht die Handhabung mit wenig Aufwand.

Ihre Vorteile:

- Sämtliche Produktionsstatistiken, wie Produktionsleistung und Zustände der Anlage, werden angezeigt.
- Minimierung der Fehlersuchzeiten durch genaueste Überwachung und Anzeige von Motorschutzschaltern, Frequenzumrichtern, Busmodulen, Endschaltern usw.
- Ablaufstörungen und Bedienfehler werden mit Bauteilbezeichnung und Ortsangabe dargestellt.
- Die Bedieneinheit ist am Hauptpult integriert. Störungen werden sofort erkannt und Änderungen der Anlage schnell und einfach umgesetzt.
- Teleservice und ein anlageninternes Modem ermöglichen das Einspielen der aktuellsten Programm-Updates und die Fehlersuche direkt von WEINIG GRECON aus.

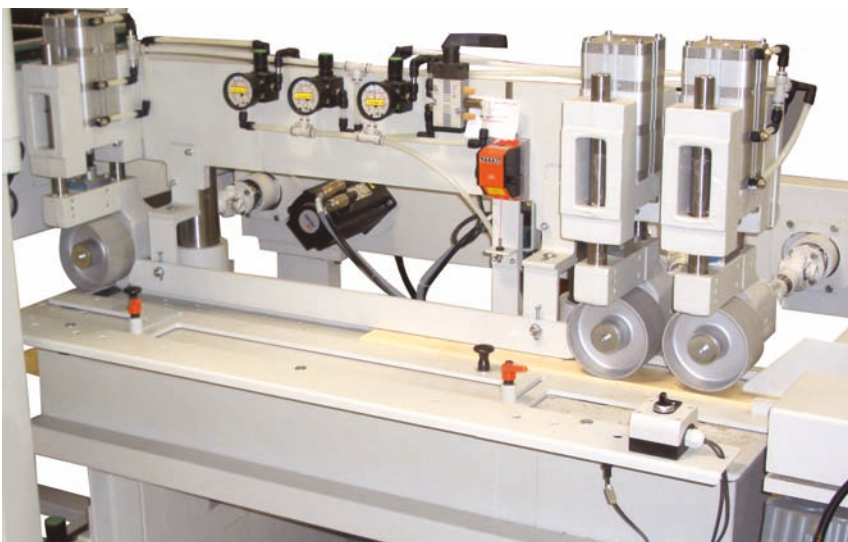


WEINIG-GRECON-Flachzinkenanlagen – Hohes Leistungspotential durch den Spinfeed



Die HS 200 Spinfeed ist die automatische Alternative für Highspeed-Beschickung einer Flachzinkenanlage. Die Kurzhölzer werden vollautomatisch der Keilzinkenanlage zugeführt, egal ob sie direkt aus einer Optimierungskapsel oder einem Container kommen.

Die unsortierten Hölzer werden in einer Zentrifuge durch Zentrifugalkräfte ausgerichtet und einem Beschick-Kanal zugeführt. Fehlerhaft ausgerichtete Hölzer (Längen- / Breiten-Verhältnis) werden automatisch ausgeschleust. Die Pufferstrecke sorgt kontinuierlich für Material, die nachfolgende servogesteuerte 3-Walzen-Eintaktung fördert längenunabhängig mehr als 4 Teile pro Sekunde in die Querfördereinheit. Hier werden die Hölzer am Anschlag ausgerichtet und dem nachgeschalteten Lugloader zugeführt.



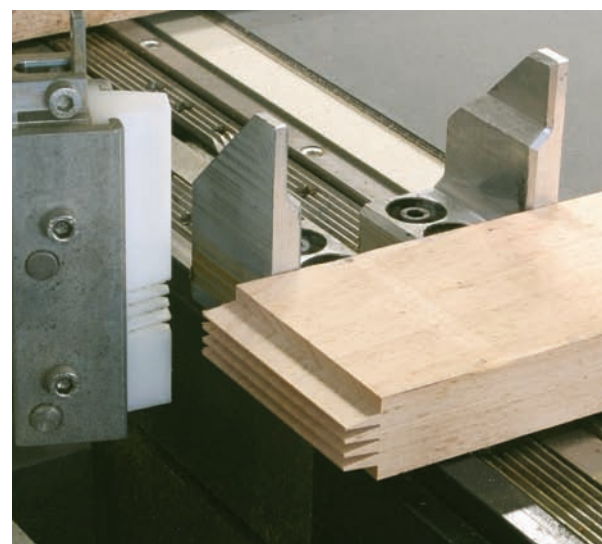
Werkzeuge für jede Anwendung: Optimierte Bearbeitungsaggregate für die exakte Zinkung



Ein hervorragender Werkzeugstandard mit Ritzsägen von oben und unten, Zerspaner und Zinkenfräser (einstellbar im 1/100-mm-Bereich) ist die Basis zur Herstellung exakter Keilzinkenprofile. Die Ritzsägen arbeiten im Gleichlauf, das bedeutet, sie schneiden in das Holz hinein und verhindern so Ausrisse am Austritt. Der indirekte Antrieb der wartungsfreien WEINIG-Werkzeugspindeln sorgt für hohe Leistungsreserven und vibrationsfreie Bearbeitungen der Kurzteile. Nur so lassen sich präzise die Zinkenqualität splitterfrei bis zum Zinkengrund und eine absolut dichte Holzverbindung erzeugen.

Leimauftragssystem FlankenJet

Das von WEINIG GRECON entwickelte Leimauftragssystem FlankenJet sorgt für den exakt dosierten und gezielten Leimauftrag bis in den Zinkengrund, und das auch bei kritischen Profilen. Der Leimfilm wird ganzflächig auf den Zinken verteilt; es gibt kaum Abtropfen mehr.



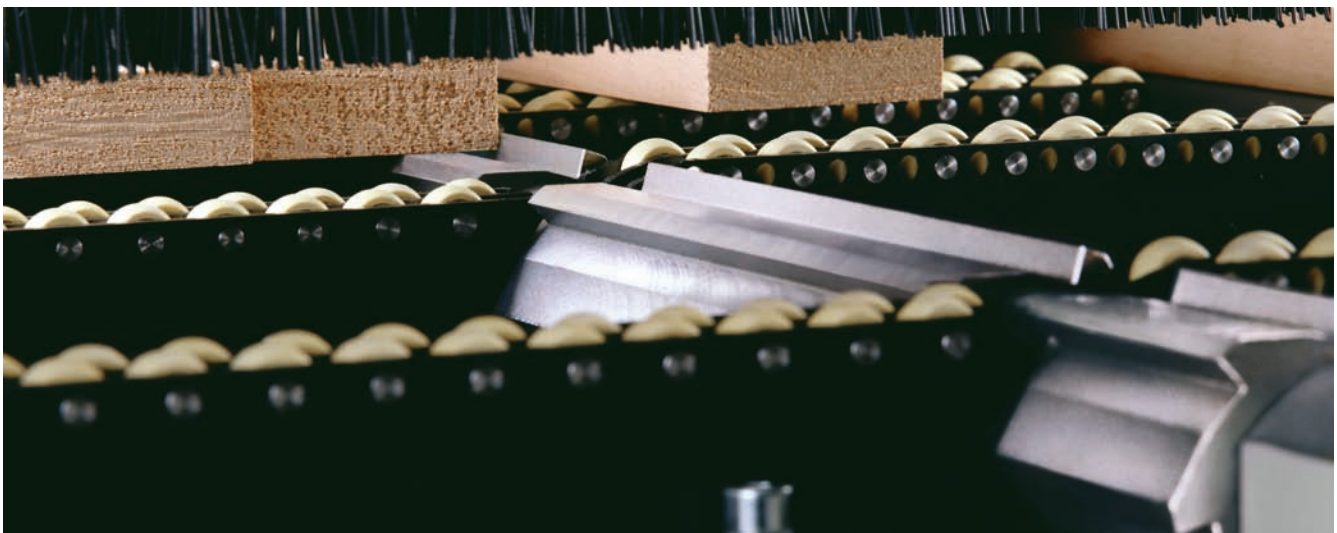
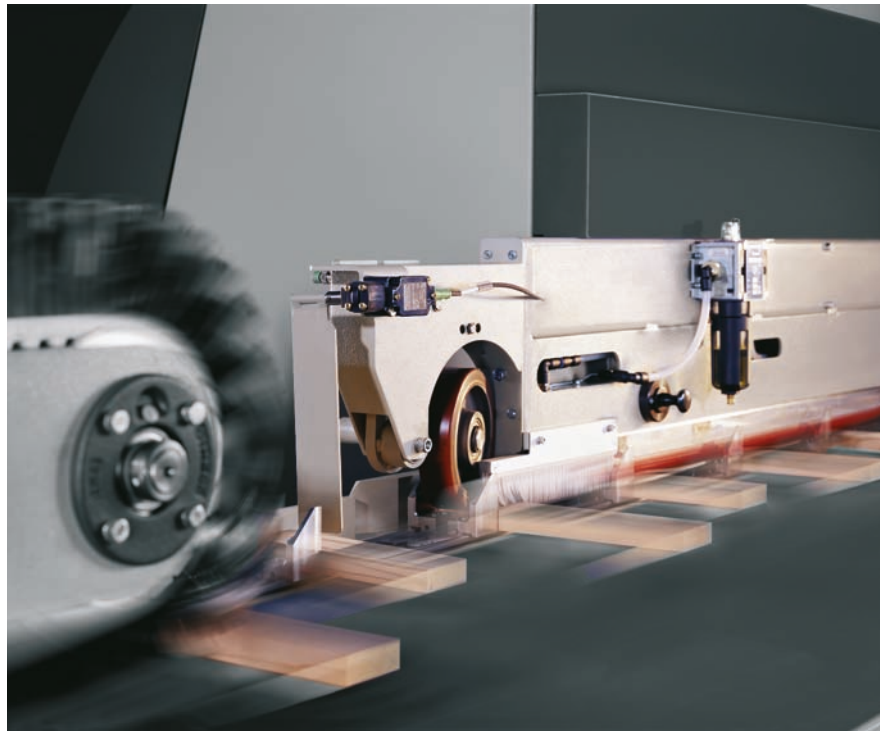


WEINIG-GRECON-Flachzinkenanlagen – Automatische Beschickung Lugloader

Durch den Einsatz des Lugloaders wird eine kontinuierliche Beschickung von 240 Teilen / min. möglich. Dabei ist es egal, ob auf ein kurzes ein langes Holz folgt; die Hölzer werden optimal eingetaktet (komplettes Längenspektrum).

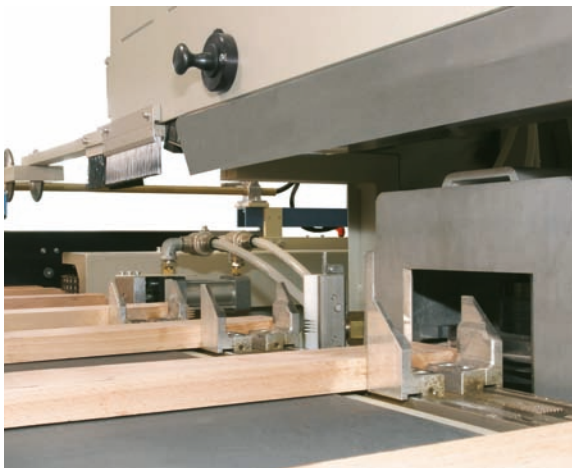
Die Servosteuerung des Lugloaders passt sich automatisch der Vorschubgeschwindigkeit der Einzelbrettfräse an.

Durch Eingabe der Brettbreite am zentralen Bedienpult stellt sich die Eintaktwalze automatisch ein.

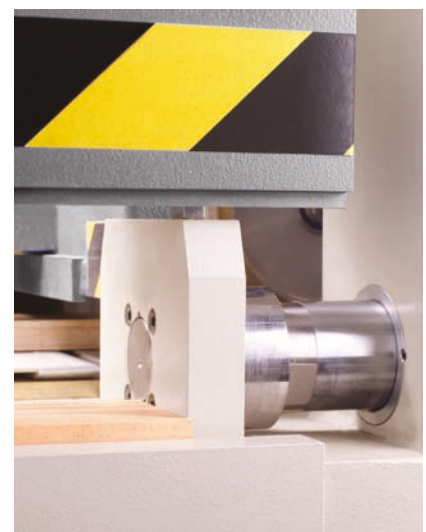
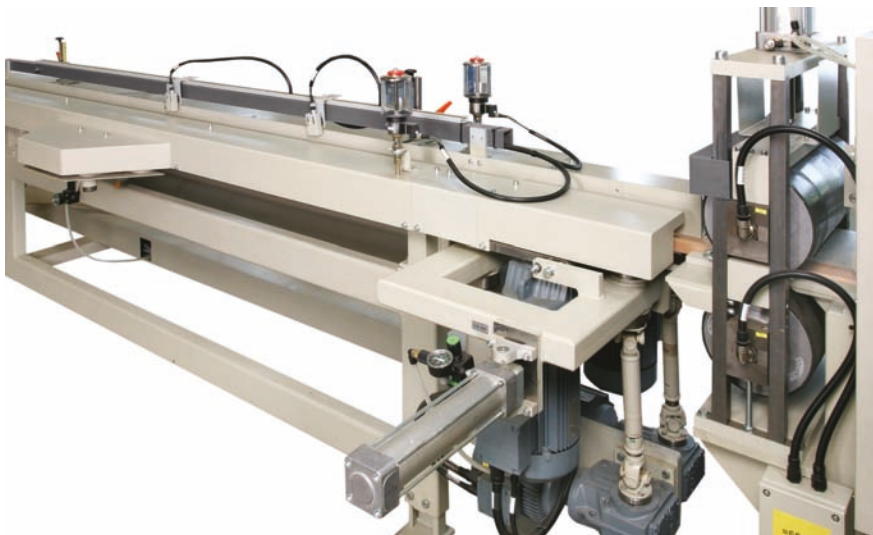


WEINIG-GRECON-Flachzinkenanlagen – Intelligente Maschinentechnologie

- Motorisch angetriebener Oberdruck, Öffnung bis 300 mm, zum einfachen Werkzeugwechsel und Zugang zu den Schneidwerkzeugen.
- Schnellwechsellvorrichtung für Oberdruckeinheiten.
- Geschlossene, einfach zu demonstrierende Absaughaube als Schutz der Fräswerkzeuge.
- Automatische Leimerkennung „GlueEye Vision“ geeignet für fast jeden Leimtyp und mit automatischem Ausschleusen fehlbeleimter Teile.
- Auswerfer für fehlerhafte Hölzer (kurze Finger, fehlerhafte Beleimung). Fehlerhafte Hölzer werden vor der Übergabestation ausgeschleust.
- Vollautomatische Übergabestation mit patentiertem Saugband zur schlupffreien Übergabe in die Einfädelstrecke (leicht zugänglich, keine mechanisch beweglichen Teile, dadurch keine Störungen).
- Einfädelstrecke mit berührungsloser, elektronischer Füllstandsüberwachung, mit automatischer Anpassung der Fräsvorschubgeschwindigkeit.
- Seitliche Ketten und Seitenandruckrollen sorgen für präzise, einseitige Ausrichtung des Holzstranges.
- Automatische Spannung der Ketten durch Luftzylinder.



- Automatische Ölvorrichtung zur Schmierung der Ketten.
- Frequenzgeregelte Vorschubmotore sorgen für schnelle Beschickung der Presse.
- Bremseinheit für Vorverpressung und nachgeschaltete Längenmessung sorgen für die exakte Beschickung der Presse.
- Zwei-Kanal-Presse zum gleichzeitigen Beschicken und Pressen mit Leistungen bis zu 15 Takten / min. oder auch 91 m / min. (eff. 73 m / min.).
- Durchführung von Zwischenschnitten über Eingabe am zentralen Bedienpult.



Übersichtstabelle Flachzinkenanlagen HS – Standards und Optionen

Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Informationen, unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse, über z. B. die HS 120, HS 120 Capacity, HS 200, HS 200+, HS 200 Spinfood gibt Ihnen gern Ihr WEINIG-GRECON-Experte.

Fakten

Eingangslänge

Holzbreite

Holzdicke

Endlänge

Presskraft

Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Weichholz)

Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Hartholz)

Vertikalzinkung

Horizontalzinkung

Leistung (Horizontalzinkung) mit 22 x 50 x 350 mm

Leistungserhöhung

Beschickssystem

Fräsestypen

Übergabe

Stirnseitenpresse

Produktionsstatistik

Diagnosesystem

Mehrfachlängen

Zwischenschnitte

Vorritzer (oben und unten)

Holzbreite min. 25 mm

Holzbreite max. 203 mm

Holzdicke max. 70 mm

Endlänge max. 7200/7500/9300

Holzüberwachung

Qualitätsüberwachung

Leimauftragssystem Flankenjet

Leimauftragsüberwachung (GlueEye Vision)

Kommunikation (Teleservice)

Servogeregelter Vorschub

Antriebsleistung Fräser

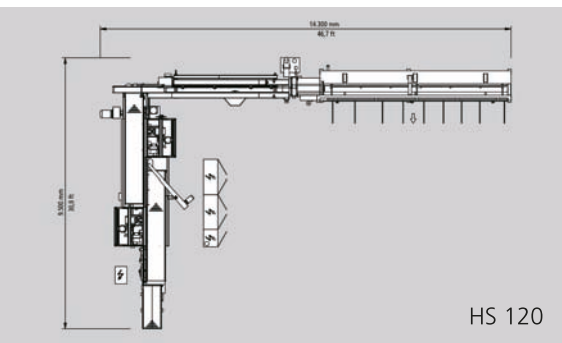
Antriebsleistung Zerspaner (+Vorritzeinheiten)

Frässpindeldurchmesser 50 mm

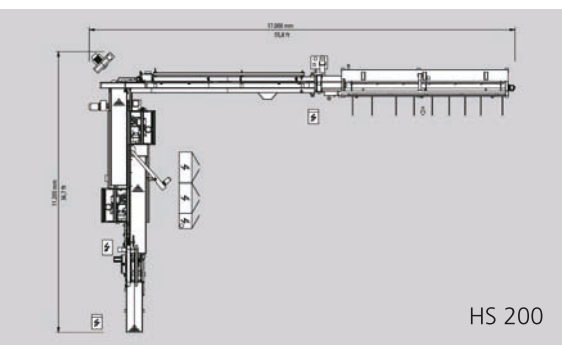
Frässpindeldurchmesser 1 13/16"

Werkzeugdurchmesser Fräser

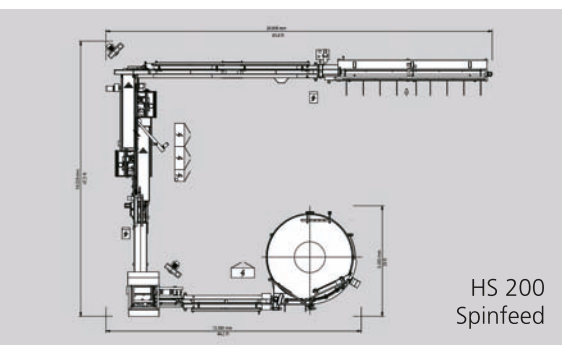
Werkzeugdurchmesser Fräser



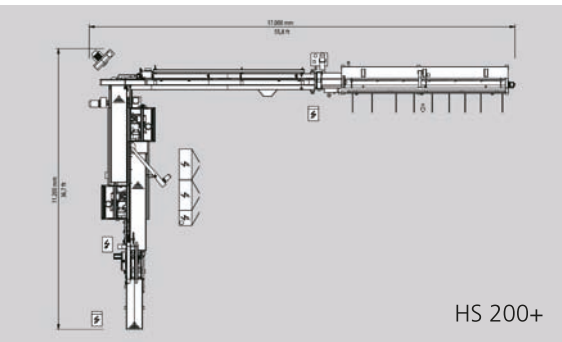
HS 120



HS 200



HS 200
Spinfood



HS 200+

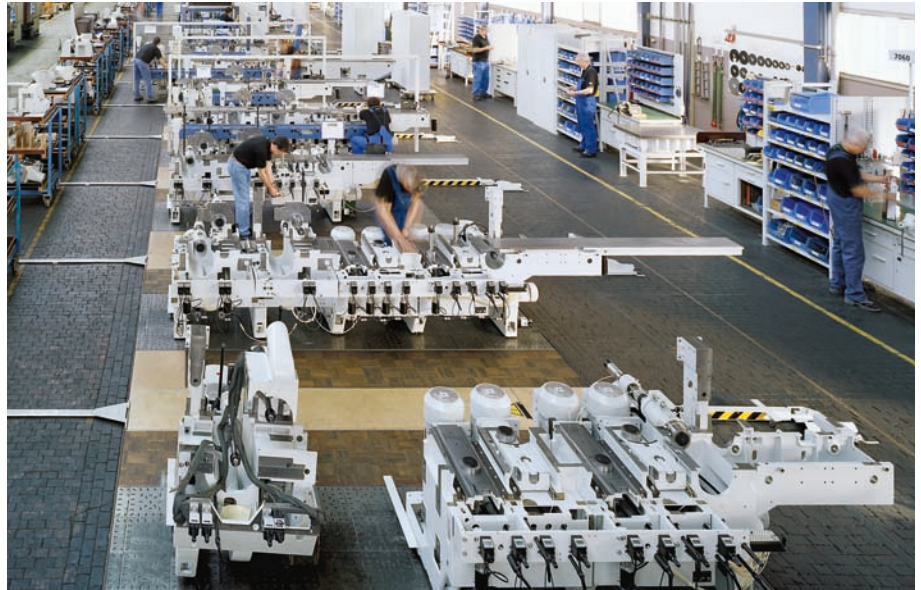


HS 120	HS 200	HS 200 Spinfeed	HS 200+
110 - 900 mm	110 - 900 mm	110 - 900 mm	110 - 900 mm
37 - 152 mm	37 - 152 mm	37 - 152 mm	37 - 152 mm
16 - 50 mm	16 - 50 mm	16 - 50 mm	16 - 50 mm
3000 - 6100 mm	3000 - 6100 mm	3000 - 6100 mm	3000 - 6100 mm
120 (145) kN	120 (145) kN	120 (145) kN	120 (145) kN
100 (120) cm ²	100 (120) cm ²	100 (120) cm ²	100 (120) cm ²
80 (96) cm ²	80 (96) cm ²	80 (96) cm ²	80 (96) cm ²
–	–	–	–
●	●	●	●
42 m/min	70 m/min	70 m/min	84 m/min
○	○	○	●
Beschickband	autom. Bürstenbeschickung	Spinfeed	autom. Bürstenbeschickung
Einzelbrett-Fräskombination	Einzelbrett-Fräskombination	Einzelbrett-Fräskombination	Einzelbrett-Fräskombination
automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Zwei-Kanal-Presser	Zwei-Kanal-Presser	Zwei-Kanal-Presser	Zwei-Kanal-Presser
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
∞	∞	∞	∞
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
●	●	●	●
15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
11.5 kW	11.5 kW	11.5 kW	11.5 kW
●	●	●	●
○	○	○	○
228.6 - 266.7 mm	228.6 - 266.7 mm	228.6 - 266.7 mm	228.6 - 266.7 mm
9" - 10.5"	9" - 10.5"	9" - 10.5"	9" - 10.5"

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard ○ Option

WEINIG-Qualität: Die Summe vieler Eigenschaften



Nicht vielen Unternehmen gelingt es, zur Marke zu werden. WEINIG hat es geschafft. Vertrauen spielt dabei eine wichtige Rolle. Und die Fähigkeit, dieses Vertrauen jeden Tag neu beim Kunden zu bestätigen. Wir tun dies mit Qualität. Von der Entwicklungsarbeit bis zur Ersatzteilversorgung, vom verwendeten Material bis zum dichten Servicenetz. Gestützt auf eine Mitarbeiterschaft, die sich durch Know-how und Leidenschaft für das Produkt auszeichnet. Äußerste Sorgfalt bei der Montage der Maschinen gehört dazu ebenso wie permanente Weiterbildung. Zur Sicherung des hohen WEINIG-Standards setzen wir auf Fertigungstiefe und ein eigenständiges Qualitätsmanagement. Auf Basis der weltweit bewährten Kaizen-Methode durchläuft unsere Produktion einen kontinuierlichen Optimierungsprozess.

WEINIG-Qualität heißt aber auch Zukunftssicherheit durch offene Maschinensysteme, Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. All diese Eigenschaften verschmelzen in einem Produkt, von dem unsere Kunden in aller Welt sagen, es sei herausragend. Wir nennen es 100 % WEINIG-Qualität.

WEINIG-Service: Ganz nah am Kunden



Kundenorientierung ist gut. Wir haben jedoch eine bessere Bezeichnung dafür: WEINIG-Service. Dahinter stehen Menschen, die ihre Begeisterung für das Holz mit anderen teilen möchten. Und wenn Fachleute miteinander reden, ist die Lösung nicht weit. WEINIG-Service setzt deshalb auf den Dialog mit Ihnen, auf hervorragende Ausbildung und regionale Nähe. Das weltweite WEINIG-Service-Netz ist so dicht wie kein anderes in der Branche. Das bedeutet für Sie: einfache Kommunikation in der Landessprache und schnelle Hilfe. Ob am Telefon oder durch den Techniker vor Ort. Wir sind 6 Tage in der Woche für Sie da. Über unsere Hotline erhalten Sie in kürzester Zeit jedes benötigte Ersatzteil – auch für ein altes Modell.

Ausgiebig beraten werden Sie durch den sachkundigen WEINIG-Experten in Ihrem Land. Bei unseren individuell gestalteten Schulungen erfahren Sie, wie Sie das Leistungspotenzial Ihrer Maschine optimal nutzen. Dabei sind unsere Spezialisten immer offen für Ihre Produktionsaufgaben.

- Niederlassungen in allen Erdteilen
- Landessprachlicher WEINIG-Experte vor Ort
- Mobiles Team von über 300 Service-Technikern
- Ersatzteile per Hotline
- Fachberatung vom Spezialisten per Hotline
- 6-Tage-Service
- Individuell gestaltetes Schulungsprogramm
- Auf Wunsch Service-Vereinbarungen
- Internationale Expocenter
- Bedarfsgerechte Finanzierungen

Flachzinkenanlagen HS



Produktbereich Endenbearbeitung

WEINIG GRECON GMBH & CO. KG

Hannoversche Str. 58
D-31061 Alfeld / Hannover
Germany

Phone +49 (0)51 81 / 9 39-0
Fax +49 (0)51 81 / 9 39-2 25
E-Mail info-jointing@weinig.com
Internet www.weinig.com