Контактное лицо:

**Клаус Мюллер**

Маркетинг

Руководитель отдела коммуникации

Телефон +49 (0) 9341 86-1125

Факс +49 (0) 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Сентябрь 2015 г.**

#### Дата

СООБЩЕНИЕ ДЛЯ ПРЕССЫ

**Структурирование поверхностей от концерна Weinig: творческое разнообразие на универсальном строгальном станке**

Внутренний интерьер, мебель или наружный декор — массивная древесина со структурированными поверхностями сейчас в большой моде. И это открывает новое выгодное поле деятельности для деревообрабатывающих предприятий. Однако это все еще нишевый рынок, и поэтому инвестиции в соответствующие производственные технологии необходимо тщательно взвесить. Экономически выгодное производство лучше всего реализуемо в том случае, когда дополнительная обработка выполняется на универсальном станке в дополнение к иным рабочим операциям. Являясь пионером в области структурного строгания, концерн WEINIG уже продемонстрировал, как это работает. Представляя новое поколение этой технологии, лидер мирового рынка станков и систем для обработки массивной древесины теперь снова переходит в наступление: модели Powermat 1200 и 2400 предлагают клиенту помимо обычных функциональных возможностей четырехстороннего строгания и профилирования также и две опции для создания структурированных поверхностей.

**Структурирование с помощью генератора случайных чисел**

Первая опция позволяет создавать «случайные» структуры, внешний вид которых практически полностью соответствует «начерно строганым» панелям и доскам. Для этого при скорости подачи до 100 м/мин осциллирующие шпиндели формируют волнообразную поверхность. Обработка выполняется за один проход. Решающими факторами являются форма профилирующего ножа, диапазон перемещения шпинделей и скорость осциллирования. Также возможна многократная осцилляция в течение одного прохода, что позволяет получить совершенно естественные и разнообразные поверхности. Осевое и радиальное перемещение шпинделя, благодаря которому возникает структурирование, управляется специальным программным обеспечением с генератором случайных чисел. Полученная продукция используется главным образом при производстве полов и мебели. Еще одной областью применения является внутренний интерьер, например, обшивка стен или декоративные балки. «Случайное структурирование отлично работает у многих клиентов, но этот успех не значит, что мы должны остановиться в развитии», — считает Петер Мартин, руководитель подразделения профилирования концерна WEINIG.

**От ремесла к искусству: 3D-структурирование**

Представляя так называемое 3D-структурирование, концерн WEINIG демонстрирует второй уровень развития этой технологии, который еще больше расширяет возможности для клиентов. В дополнение к случайному структурированию при использовании 3D-варианта возможно произвольное программирование любой трехмерной структуры. Данный подход позволяет деревообрабатывающему предприятию самостоятельно создавать креативный декор, а также без проблем реализовать индивидуальное оформление по желаниям заказчиков. Также возможно изготовление технических деталей, к точности которых предъявляются высокие требования. Раньше для этого были необходимы специальные станки и применение особых инструментов, например, утапливаемых в древесину шпинделей. Но теперь благодаря 3D-структурированию стала доступна универсальная технология с произвольным программированием. Петер Мартин: «В данном случае мы имеем дело с высочайшим уровнем структурирования поверхностей, творческая реализация которого практически безгранична». Например, теперь нет ограничений по длине обрабатываемой детали. Программирование 3D-структуры осуществляется с помощью программы Excel и по выбору может выполняться как самим клиентом, так и концерном WEINIG.

Основой 3D-структур являются универсальные прецизионные измерительные системы, выполняющие измерения перед снятием стружки и точно определяющие начало и конец детали. Только такой подход обеспечивает контролируемый переход между гладкими и структурированными поверхностями. В качестве инструментов применяются многозубые фрезы с числовым программным управлением, аксиальная скорость перемещения которых составляет 30 м/мин, а радиальная — 15 м/мин. Скорость производства зависит от сложности структур и точности допусков деталей. Так же, как и в случае случайного структурирования, обработка осуществляется за один проход.

**Непревзойденная сумма преимуществ**

К многочисленным преимуществам 3D-структурирования от WEINIG также относится возможность обработки таких же материалов, что и на обычном строгально-профилирующем станке. «Обработка MDF и пластмассы не представляет никаких сложностей», — подчеркивает Петер Мартин. Кроме того, по сравнению со стационарным оборудованием не требуется трудоемкий зажим детали оператором. Заготовку достаточно просто подать в станок, где она захватывается и надежно перемещается во время обработки. Не менее убедительным выглядит 3D-структурирование и с экономической точки зрения. Благодаря поточной технологии достигается такая скорость обработки, которая в несколько раз превосходит производительность стационарных систем, особенно если речь идет об изготовлении больших партий продукции. С другой стороны, не представляет проблемы и изготовление небольших партий изделий вплоть до штучного производства. А если вспомнить о высоком потенциале автоматизации сторогально-калевочного станка, сразу становится очевидным серьезное повешение производительности, и, как следствие, снижение затрат на каждое изделие. Разнообразие конфигураций станка позволяет легко интегрировать эту технологию в уже имеющиеся производственные линии. Тем самым такой подход концерна WEINIG не только повышает конкурентоспособность инвестора в новом востребованном рыночном сегменте. Используя универсальный станок, он не менее хорошо подготовлен и к требованиям традиционного рынка. Все равно, идет ли речь о строгании и профилировании, случайном структурировании или творческом и контролируемом разнообразии продукции, — гибкость в применении является действительно выдающейся особенностью этого решения WEINIG. А в том случае, если спрос на структурированные поверхности вырастет еще больше, всегда можно использовать дополнительные опции и заказать Weinig Powermat 1200 и 2400 в качестве дополнительного станка, используемого только для структурирования.

Фотографии:

1. Деталь со структурированной за один проход поверхностью с генератором случайных чисел
2. Разнообразие рисунков при произвольно программируемом структурировании
3. Идеальная основа для структурирования поверхностей: новые модели Powermat 1200 и 2400 концерна WEINIG