Ihr Ansprechpartner:

**Klaus Müller**

Marketing

Leiter Kommunikation

Telefon +49 9341 86-1125

Fax +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Oktober 2015**

#### Datum

PRESSEMITTEILUNG

**Weinig Moulder Master: Durchgängiges System von der Zeichnung bis zur Profilherstellung**

Kurze Lieferzeiten, kleine Losgrößen und individuelle Kundenprodukte verlangen vom Handwerksbetrieb heute mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit im Fertigungsablauf als früher. Die Optimierung des Arbeitsumfeldes spielt dabei eine zentrale Rolle. Mit dem Moulder Master bietet Weinig eine moderne, CNC-gesteuerte Lösung an. Das System verknüpft alle Prozesse, die der Produktion vorgelagert sind mit Hilfe einer einzigen Software. Die Informationen werden an nachgelagerte Stationen im Schleifraum und in der Fertigung weitergereicht.

Zum Leistungsumfang des Weinig Systems gehören ein voll integriertes 2D-CAD zum Zeichnen von Profilen und Werkzeugen sowie Datenbanken zur Verwaltung von Profilen und Werkzeugen mit Suchfunktion. Integriert sind außerdem die Maschinendaten mit Spindelbild sowie der Datenaustausch mit dem Schablonenfräsgerät, dem Messgerät OptiControl Digital und der PowerCom-Steuerung des Kehlautomaten. Auf diese Weise ist die gesamte Prozesskette eingeschlossen.

Und so funktioniert das System: Der Benutzer zeichnet am PC zunächst das Profil und legt die benötigten Werkzeuge an. Anschließend werden die Daten automatisch an die Schleifmaschine exportiert. Die Anfertigung der Schablone entfällt. Es folgt das vollautomatische Schleifen des Profilmessers aus dem vollen Blankett auf dem Rondamat 1000 CNC. Die Schleifmaschine gewährleistet mannloses Arbeiten in konstant hoher Qualität unabhängig vom Bediener. Zum Schluss wird das Profil noch auf dem OptiControl Digital Mess-Stand axial und radial vermessen. Dabei kommt ein Kamerasystem mit 24-facher Vergrößerung zum Einsatz. Der Bediener erhält auf dem übersichtlichen Display eine Darstellung von Werkzeugkontur und Referenzpunkten. Die Logik ist die gleiche wie im PowerCom-System. Nach der Qualitätskontrolle werden die ermittelten Daten zum Rüsten direkt an die Kehlmaschine transferiert.

Für den holzverarbeitenden Betrieb eröffnet das Weinig-System eine Reihe von Vorteilen. Zunächst erhält er mit dem Moulder Master ein komplettes, papierloses Organisations-System für die gesamte Arbeitsvorbereitung. Das Wissen verschiedener Spezialisten wird zusammengeführt und die Verwaltung von Profilen und Werkzeugen effizienter gestaltet. Gleichzeitig werden die einzelnen Prozessschritte bis zum Rüsten reduziert und automatisiert. In der Folge verkürzen sich die Durchlaufzeiten erheblich. Weiterhin profitiert der Betrieb von der hohen Genauigkeit der CAD-Daten, die zu einer gleichbleibend hohen Qualität des Produktes führt. Nicht zuletzt trägt das System auch zur Fehlerminimierung und damit zu einer höheren Prozesssicherheit bei.

Fotos:

1. Weinig Moulder Master Software: Das gesamte Arbeitsumfeld im Griff
2. Perfekte Arbeitsvorbereitung: Datentransfer bis zur Kehlmaschine