Vs. Referente:

**Klaus Müller**

Marketing

Direttore Comunicazioni

Telefono +49 9341 86-1125

Fax +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Settembre 2017**

#### Data

COMUNICATO STAMPA

**Weinig presenta la nuova soluzione CNC per la produzione di mobili e telai**

Weinig sviluppa ulteriormente il proprio sistema CNC Conturex aggiungendo una nuova soluzione per la produzione di mobili e telai. Il modello C 125 Vario Furniture si basa sulla nota tecnologia brevettata per banco con morse e unisce la massima resa ad una flessibilità ottimale. Questa innovazione è stata concepita come doppio impianto con una speciale tecnologia a morsa singola. La nuova configurazione consente al C 125 Vario Furniture di utilizzare carico e scarico in parallelo. In applicazioni legate alla produzione di mobili si ottiene quindi una resa di 2 parti al minuto. Due testine a 5 assi interpolate garantiscono la massima flessibilità anche per parti con struttura complessa. Il grande buffer da 240 pezzi rappresenta il prerequisito fondamentale per poter produrre a lungo senza bisogno di operatore. L'integrazione di Weinig Solid Wood Work Flow (WF) garantisce cicli di processo dinamici e ottimizzati. Questo sistema si basa su una soluzione software applicabile dall'idea al prodotto finito. Oltre al vantaggio di creare un set dati unico per tutti i processi di produzione e l'intera periferia, il WF permette l'identificazione dei pezzi tramite diversi processi, la gestione dei dati degli utensili, comprese le interfacce di taglio dei gruppi oscillanti e il monitoraggio tramite app o versioni desktop. L'architettura digitale unificata contribuisce a fare di WF il sistema perfetto per la messa in opera.

Una delle principali caratteristiche di C 125 Vario Furniture è il nuovo Weinig CAM. Si tratta di un sistema CAD/CAM in 3D che in futuro sarà integrato su ogni Conturex. Le straordinarie caratteristiche di questo macchinario comprendono anche una programmazione facile e veloce. Essendo un sistema basato sulla geometria, Weinig CAM è dotato di un programma di disegno completo con comandi smart. Il sistema supporta tutti i comuni formati CAD come dxf, dwg, solid, stl, rhino o parasolid. Rispetto ai sistemi più diffusi, che non consentono la lavorazione di superfici 3D, Weinig CAM integra anche l'interpolazione 3D su 5 assi. Tra i vantaggi per il cliente troviamo poi l'elevata sicurezza garantita dalla simulazione dettagliata anche per pezzi singoli, la facilità di utilizzo con macroprogrammazione e la struttura modulare di interpolazione da 2D a 3D. Tutto questo consente a Weinig CAM di fare un enorme balzo in avanti in termini di flessibilità. Contrariamente a quanto avviene per sistemi simili, l'installazione si svolge in ufficio. Secondo il Responsabile dei prodotti Michael Hemmerich: "Non si tratta solo di una tendenza tecnologica generica, ma di una conseguenza in senso assoluto, dato che Conturex è un macchinario per la produzione completamente automatizzato".

Con 125 Vario Furniture Weinig segna un nuovo traguardo nello sviluppo del sistema Conturex. Ma i costruttori guardano ancora più avanti: l'obiettivo a lungo termine per i nuovi sviluppi è la possibilità di offrire soluzioni di automazione personalizzate per diversi tipi di applicazione nella produzione di mobili.

Foto:

1. Weinig C 125 Vario Furniture: alimentazione in parallelo per la produzione di mobili di alto livello
2. Tecnologia con morsa unica: massima precisione anche con pezzi corti.
3. Weinig CAM: il pezzo perfetto in breve tempo e con la massima facilità (Screenshot)